

Fejlfindingssekema

Fejl	Søg årsag her																								
	Temperatur, materiale	Lukkehastighed	Blæsetryk	Dornhastighed	Udluftning af form	Materiale	Skærekniv	Forblæsning	Støtteluft	Dorntemperatur	Snavs i form	Defekt hoved	Kalibrering	Centering	Formcentering	Løs dorn	Skæv dorn	Ekstruder	Formtemperatur	Materialefordeling	Køletid	Uens cyklus	Formoverflade	Snavs i hoved	Vand i form
Defekt gravure	◆	◆	◆	◆			◆	◆											◆	◆	◆	◆	◆		
Dårlig halskant				◆		◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆							◆	◆	◆				
Dårlig indfarvning	◆					◆												◆		◆				◆	
Dårlig sidesøm		◆	◆	◆	◆			◆		◆									◆	◆	◆		◆		
Dårlig skæring (kant)		◆	◆	◆	◆	◆		◆						◆	◆				◆	◆	◆		◆		
Dårlig svejsning	◆	◆	◆	◆	◆	◆																			
Forkert godsfordeling	◆								◆					◆	◆				◆	◆	◆		◆	◆	◆
Ikke formstabil	◆	◆	◆	◆	◆	◆		◆	◆		◆							◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	
Kanal i hals		◆		◆				◆	◆	◆								◆	◆			◆			
Krakeleret overflade	◆					◆		◆			◆														◆
Luft i form		◆						◆	◆										◆					◆	◆
Mat overflade	◆					◆													◆				◆	◆	
Nedtrækning af hals	◆	◆					◆	◆	◆	◆						◆	◆								
Stribet overflade	◆					◆													◆				◆	◆	
Sugninger	◆		◆	◆				◆		◆						◆	◆	◆	◆	◆	◆				
Vand i form																			◆		◆	◆			
Vulst i bund	◆	◆	◆			◆												◆	◆		◆	◆			
Vægt	◆																	◆		◆		◆			