

Plast Teknologi

Udvalgt sektion

Kontrol af emner

Både ved indkøring og produktion er det vigtigt at kontrollere emnerne grundigt. Kontrollen bør som minimum bestå af følgende punkter:

- Fuldformethed:
Emnet kontrolleres fra formsiden for:
 - formkontakt (specielt ved hjørner og kanter)
 - luftindeslutninger
- Overflade:
Emnet kontrolleres fra begge sider for:
 - varmegrækker
 - blærer
 - overfladesmeltninger (blanke områder)
 - farveændringer
- Godstykkelser:
Emnet kontrolleres fra ydersiden for, om:
 - ”gardinerne” overholder tilladte størrelser og placeringer
 - godstykkelserne ligger inden for tolerancerne
 - der er finner
- Afformningsfejl:
Emnet kontrolleres fra begge sider for, om der er:
 - hvidbrud
 - ridser
 - deformationer