

Plast Teknologi

Udvalgt side



Forseglingsvægt

Ved et emnes forsegling skelnes der mellem, hvad der forseglers først; emnet, indløbspunktet eller indløbstappen.

Såfremt der er tale om en kraftig indløbstap eller en kraftig fordelerkanal i forhold til emnegodstykkelsen, bør disse ikke danne forsegling, da det kun vil betyde forøget cyklostid.

Det kan naturligvis være vanskeligt i sådanne tilfælde at vurdere, hvornår emnet kontra fordelerstrengen og/eller indløbstappen er forseglet. Det gælder derfor om ved vurdering at forsøge at finde emnets forseglingsstid, således at der ikke bliver tale om tilbageløb fra emne til indløbssystem.

Parametre, der løbende skal kontrolleres

1. Eftertrykkets "er-værdi" – dvs. manometertryk
2. Formtemperatur
3. Masse- eller smeltetemperatur

Genindkøring

For at kunne genindkøre et værktøj til samme emnevægt må kravet være, at ovenstående indkøringsparametre og registrering stemmer overens med den nye indkøring.