

Plast Teknologi

Udvalgt side

Restpude

Såfremt restpuden under eftertryksserien bliver for lille, må den korrigeres eller tilrettes ved at fjerne eftertryk og eftertrykstid.

Dette betyder en kort tilbagevenden til fyldeskudsserien, hvor omkoblingsvejen og doseringsvejen hæves til et passende niveau. Se efterfølgende punkter 1-7, som følges i nummerorden. Registreringen bør ske på fylde-skudsseriens proceskort.

1. Hæv omkoblingsvejen for at opnå den fornødne restpude.
2. Kør nogle skud, hvor restpuden tjekkes. Indstil nu doseringsforsinkelsestiden til fx 6 sekunder – husk at fjerne den igen ved tilbagevenden til eftertryksserien.
3. Hæv om nødvendigt doseringsvejen tilsvarende med den vejlængde, omkoblingsvejen blev hævet.
4. Kør et passende antal skud, og tjek efterfølgende, om restpuden er blevet tilstrækkeligt stor efter den krævede efterfyldning.
5. Registrer fyldeskudsvægten, og indfør de nye data på fyldeskudsseriens proceskort.
6. Stil doseringsforsinkelsestiden tilbage til 0,5 sekund.
7. Vend nu tilbage til samme sted i eftertryksserien, og fortsæt eftertryks-serien.

Registrering

Et emne, der repræsenterer hvert trin i eftertryksserien, vejes på en vægt med to decimalers nøjagtighed for registrering af vægten, som herefter indføres på proceskortet.

Der kan om ønsket yderligere tegnes en graf for overskuelighedens skyld, hvor X-aksen er lig med de emner, der repræsenterer hvert trin i eftertryksseriens indstillede eftertryk i bar, og Y-aksen er lig med emnevægten i gram med to decimalers nøjagtighed.

Dokumentation

Hvert emne, der repræsenterer et trin i eftertryksserien, tages fra løbende, nummereres og pakkes i en plastpose for sammen med proceskort og graf at udgøre dokumentation for eftertryksserien.