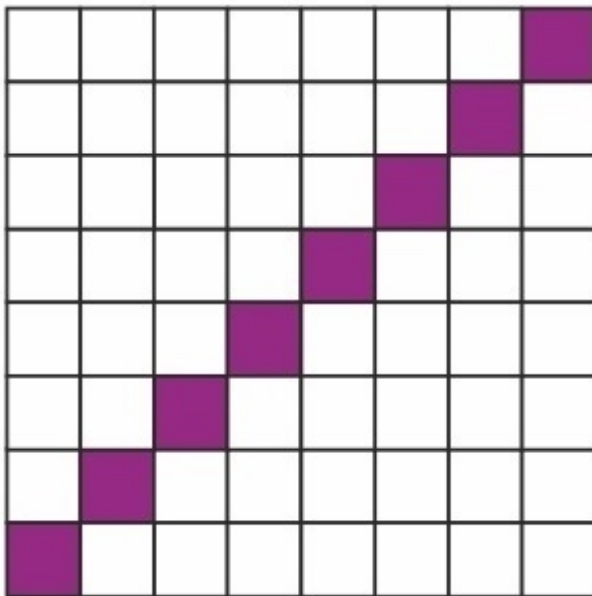


Plast Teknologi

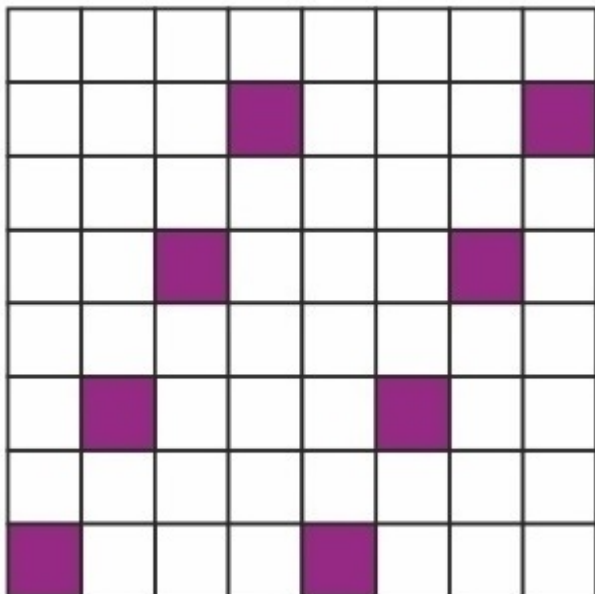
Udvalgt side

8-satin-væv

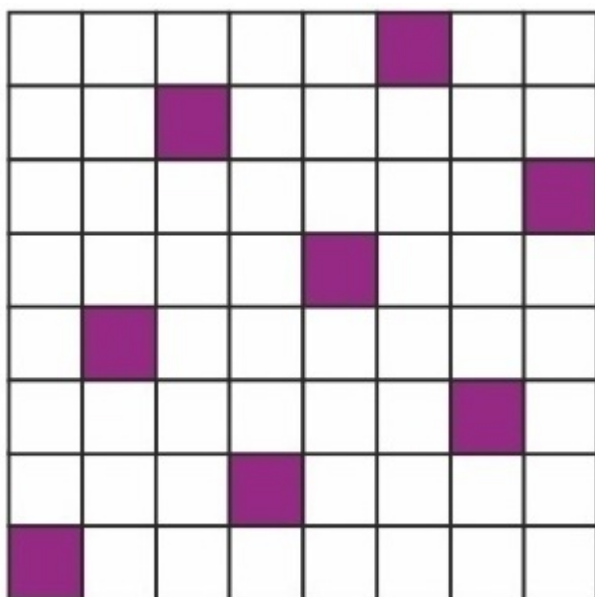
Nedenfor ses variationer af 8-satin-væv (atlask) med væveparametre og skitser af mulige vævmønstre. De syv mulige 8-satin-væv med de tilhørende flytningstal. For $nf = 1$ og 7 fås kiper-væv, som er hinandens spejlbilleder. For $nf = 2$ og 6 fås væv med nogen kiper-effekt og samtidigt med hver anden skudtråd uden krydsningskobling til kædestråde. For $nf = 4$ fås et ubrugeligt væv, idet tre ud af fire skudtråde er uden krydsningskobling til kædestråde. For $nf = 3$ og 5 fås de to eneste egentlige og brugbare 8-satin-væv, som tillige er hinandens spejlbilleder.



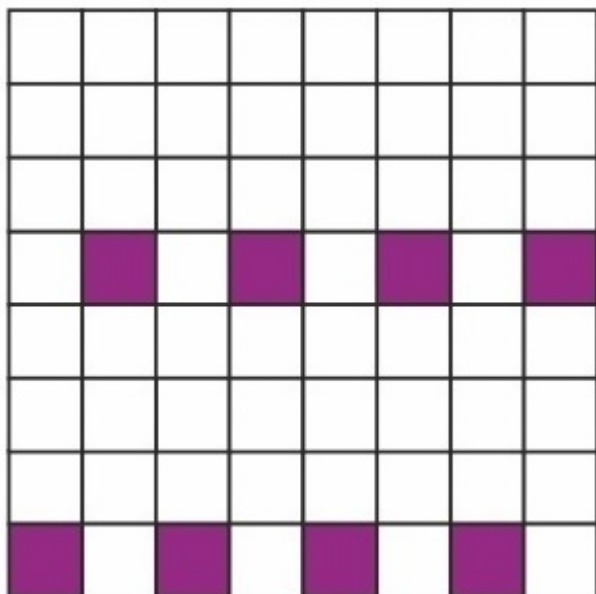
8-satin-væv $nk/ns = 1/7$ $nf=1$



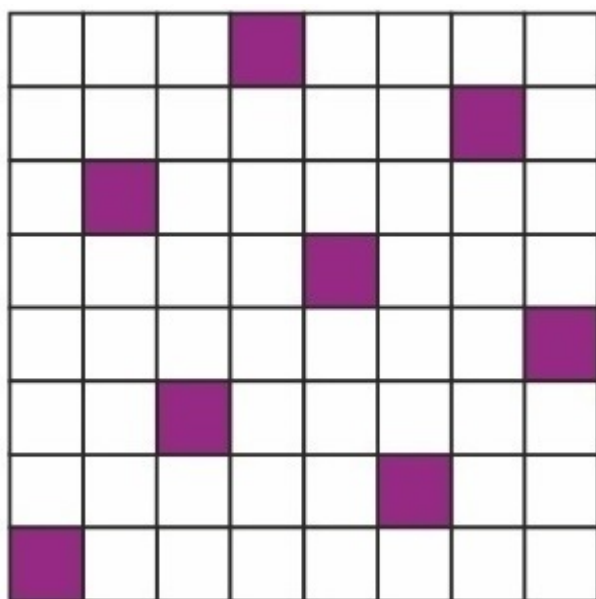
8-satin-væv nk/ns= 1/7 nf=2



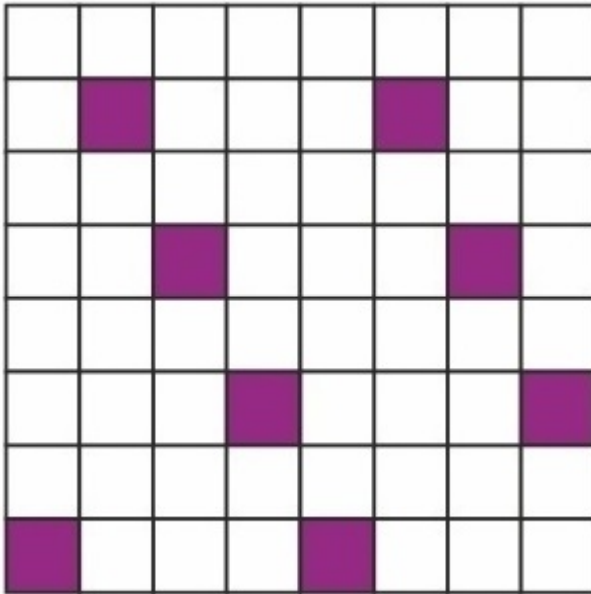
8-satin-væv nk/ns= 1/7 nf=3



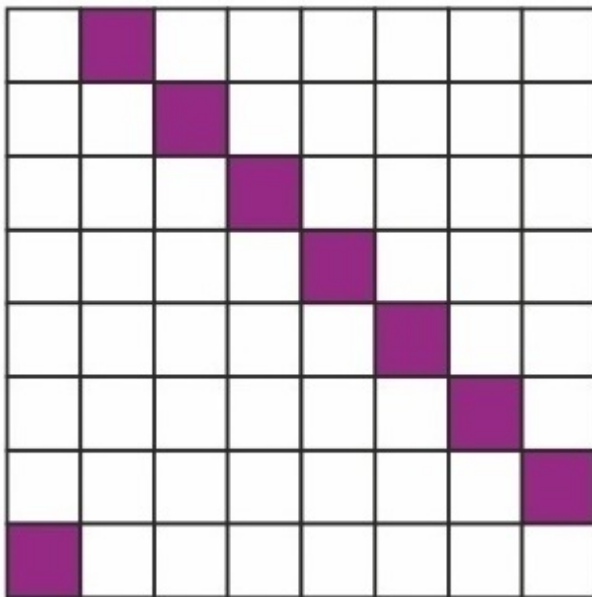
8-satin-væv nk/ns= 1/7 nf=4



8-satin-væv nk/ns= 1/7 nf=5



8-satin-væv nk/ns= 1/7 nf=6



8-satin-væv nk/ns= 1/7 nf=7

Vævet roving finder udstrakt anvendelse til forøgelse af trækstyrken i kombination med glasfibernåtte. Glasfibernåtte og vævet roving forhandles efter arealvægt, normalt i ruller af standardbredde. Typiske

arealvægte for glasfibernåte er 225, 300, 450, 600, 900 og 1.200 g/m² og for balancerede rovingvæv 600 og 800 g/m².

Foruden de her omtalte glasfiberprodukter findes en række specialprodukter fx løse fibre (glasfiberflock) til fremstilling af spartelmasse, og kombinationsmåtter, hvori et væv og en nåte er bundet sammen.

Der findes også tredimensionale væv og produkter, som holdes sammen ved syning i stedet for med et bindemiddel.