

Plast Teknologi

Udvalgt side

Kontrolmetoder

Ved fremstilling af kompositmaterialer af fiberforstærket hærdeplast er det af afgørende betydning for kvaliteten af de færdige emner, at man sikrer sig, at hver eneste af de faktorer, der har indflydelse på resultatet, er optimal. Det gøres bedst ved at kontrollere flest mulige af disse faktorer.

Hos mange fabrikanter består hele kvalitetskontrollen alene af kontrol af den færdige produktion. Hvis der er fejl i et færdigtstøbt emne, er det imidlertid ofte forbundet med store tab at afhjælpe fejlene, idet materialet ikke kan støbes om til et nyt emne, fordi matrixmaterialet er en hærdeplast i hærdet tilstand. Fejl må afhjælpes som regulære reparationer. Ofte skyldes fejl i færdige emner, at der er forekommet fejl i en af råvarerne eller i selve produktionsprocessen. Det vil altid være hurtigere, nemmere og billigere at rette fejlene tidligst muligt i forløbet eller naturligvis bedst helt at undgå fejl.

Der findes en lang række relevante standardiserede prøvningsmetoder til rådighed til at gennemføre et fornuftigt kontrolprogram. Mange fabrikanter råder imidlertid ikke over udstyr eller personale til at gennemføre disse metoder, samtidigt med at metoderne ofte er kostbare og langvarige at gennemføre. I mange produktioner vil det ofte være tilstrækkeligt at gennemføre simple kontrolmetoder, som – selv om de ikke altid er så nøjagtige som de standardiserede metoder – giver tilstrækkeligt sikre udsagn. I Glasfiberarmeret polyester – Praktiske kvalitetskontrolmetoder af Kjeld Karbæk, Teknologisk Institut, 1989 er der nærmere beskrevet en række gennemprøvede kontrolmetoder, som er fundet tilpas enkle at udføre, og som uden særlig uddannelse og uden brug af kostbart udstyr kan udføres af formanden eller værktørføreren i direkte tilknytning til produktionen under værkstedsmæssige forhold. Det vil dog altid være at foretrække at adskille kontrolaktiviteterne fra produktionen, hvis det overhovedet kan lade sig gøre.

Et fornuftigt opbygget kvalitetskontrolsystem vil omfatte:

- Råvarekontrol
- Produktionskontrol
- Færdigvarekontrol