

Plast Teknologi

Udvalgt side

Færdigvarekontrol

Ikke-destruktiv prøvning

- Visuel kontrol
- Vægtkontrol
- Dimensionskontrol (tykkelse fx ved hjælp af ultralyd)
- Delamineringskontrol (fx ved hjælp af ultralyd eller coin tap test)

Destruktiv prøvning på udskæringer eller referenceplader

- Udhærtningsgrad (fx reststyrenanalyse eller Barcol-hårdhed)
- Andel og fordeling af forstærkningsmateriale (fx glasprocent)
- Andre relevante egenskaber (fx mekaniske, herunder interlaminare styrkevædier)