

Plast Teknologi

Udvalgt side

Råvarekontrol af epoxysystemer

Ligesom i det foregående om polyesterharpikser gælder det ved epoxysystemer, at man i hvert enkelt tilfælde skal vælge de ting, man vil kontrollere:

- Overensstemmelse mellem ordre, følgeseddel og etiketoplysninger:
 - handelsnavn, produktbetegnelse og eventuelt farvekode
 - fremstillingsdato (alder) sammenholdt med leverandørens anbefalinger om varens holdbarhed. Visse leverandører anvender forskellige kodesystemer til at angive råvarernes produktionsdato.
- Verificering af væsentlige egenskaber (ved leverandørattest eller ved prøvning):
 - reaktivitet (geltid, peak exotherm, hærdetid)
 - viskositet af færdig blanding ved relevante temperaturer angivet af leverandøren (stuetemperatur; evt. forhøjet procestemperatur)
 - evne til at lade luft slippe ud af forstærkningsmateriale
 - udhærdning af blandingen
 - evt. andre relevante egenskaber fx af hærdet blanding