

Plast Teknologi

Udvalgt side

Kontinuerlig vikling

Udstyr til kontinuert vikling er udviklet til fremstilling af cylindriske emner med et bredt diameterområde.

Med denne type udstyr bevæger den roterende kernes overflade sig kontinuert i retning mod hærdeovnen med en hastighed på 10-30 meter pr. time afhængigt af diameteren og godstykkelsen af det fremstillede emne. Standardlængde af kernen er ca. 6 m.