

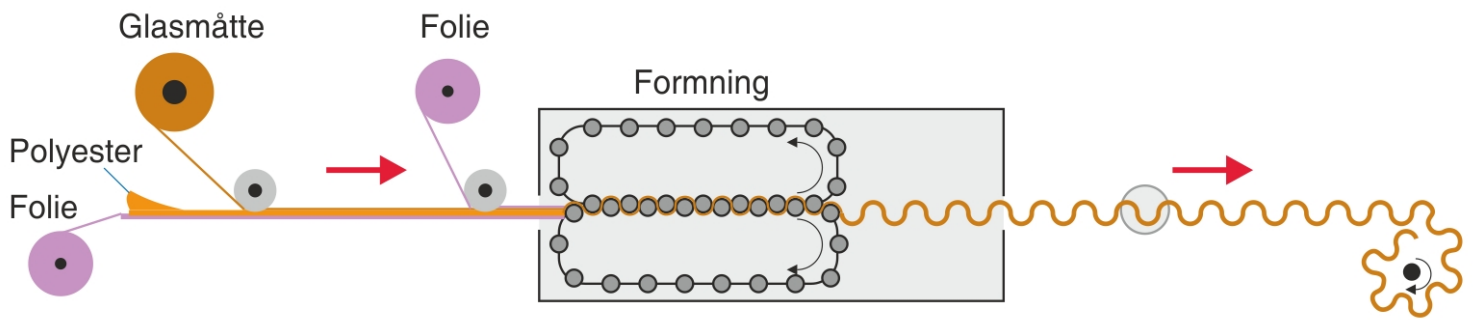
# Plast Teknologi

Udvalgt side

# Kontinuerlig laminering

Ved fremstilling af plane og korrugerede (bølgeformede) plader kan kontinuert laminering med fordel benyttes. Glasfiberforstærkningen føres gennem et imprægneringsbad med initieret polyester, derpå mellem to plastfolier og til sidst gennem et formgivningsværktøj.

Polyesteren hærdes så ved passage gennem en hærdeovn. Temperaturen i ovnen kan variere mellem 60 og 140 °C. Produktionshastigheden afhænger af ovnens længde og er normalt fra 1-10 meter pr. minut.



**Kontinuerlig laminering**