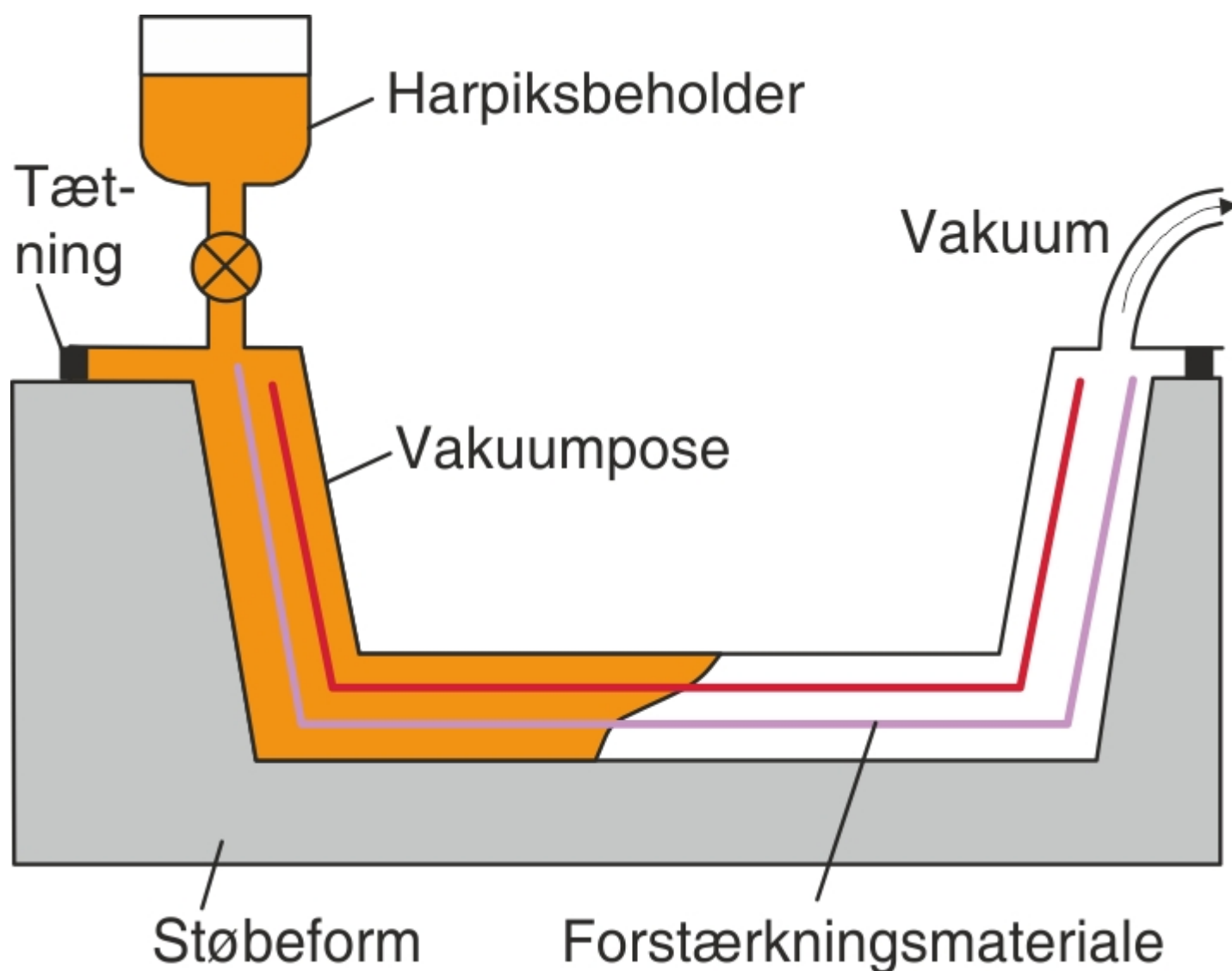


# Plast Teknologi

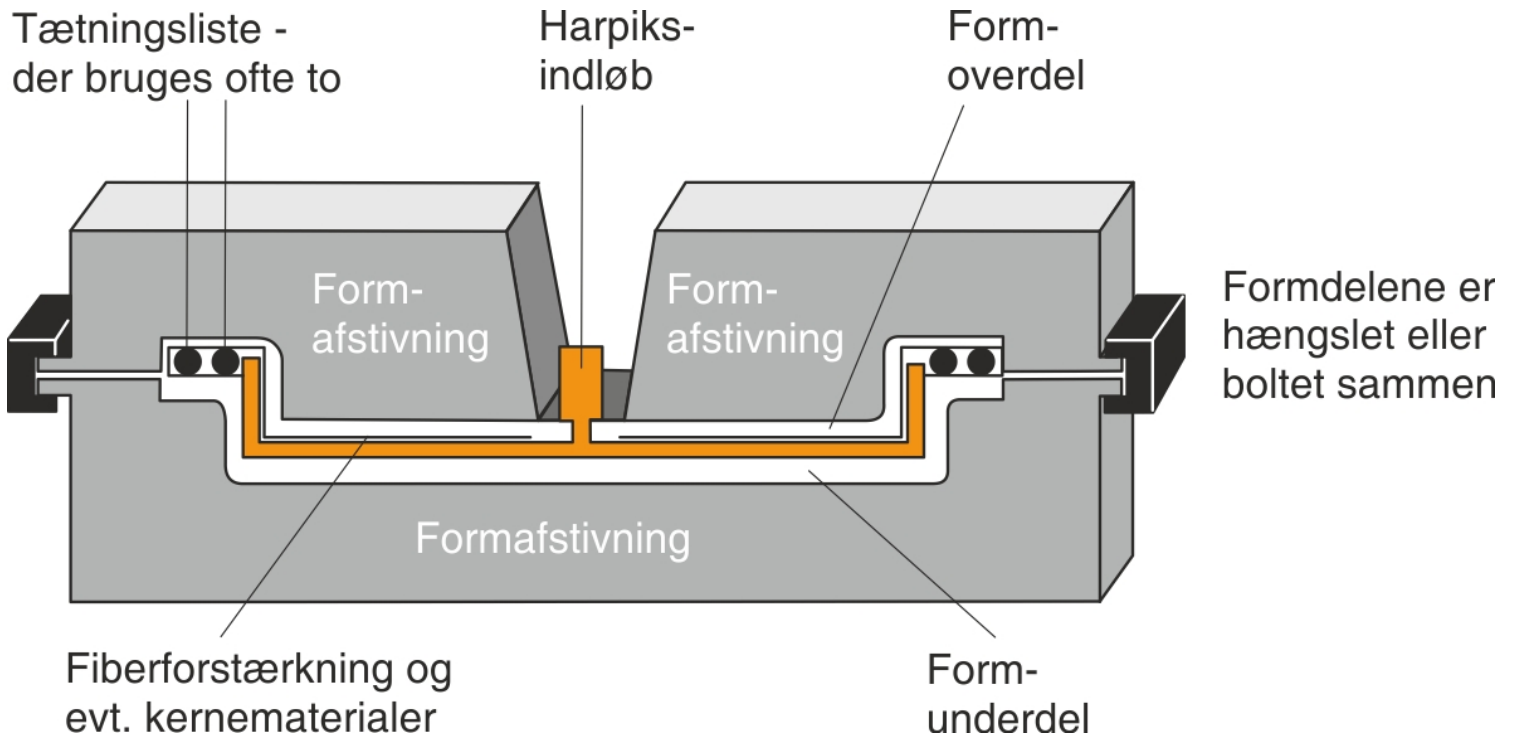
Udvalgt side

## RTM

RTM står for Resin Transfer Moulding, som dækker over støbning i lukkede forme. Princippet er, at – normalt konfekioneret – forstærkningsma-teriale anbringes præcist i underparten, for-men lukkes, og initieret harpiks tilføres. Formens underpart skal være stærk og stiv (oftest af stål, alumi-nium eller evt. GUP). Over-parten kan være stærk og stiv som under-par-ten, den kan være semifleksibel fx af GUP i forholdsvis lille tykkelse eller flek-sibel fx en vakuumfolie. I formen skal der være ind-bygget en klem-kant for at skabe det nødvendige modtryk.



RTM-metoden



**RTM med stiv dobbeltform**