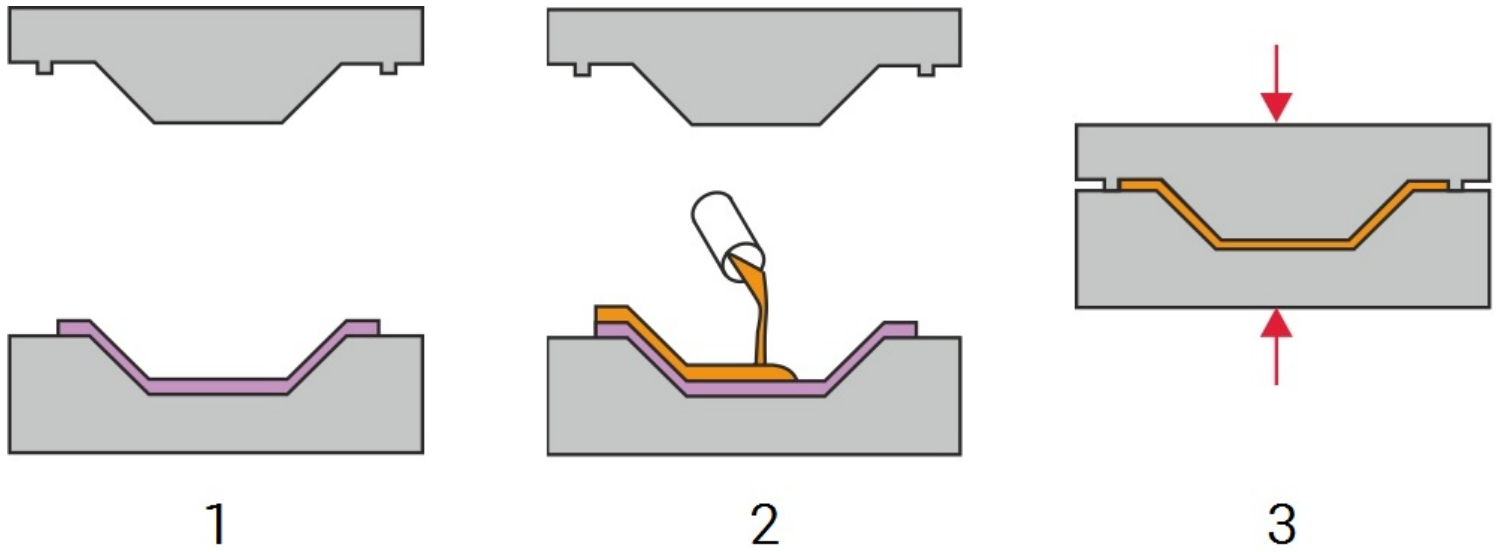


Plast Teknologi

Udvalgt side

Koldpresning

Ved koldpresning, dvs. uden ydre opvarmning af formen, ligger presse-trykket sjældent over ca. 100 kPa. Der kan derfor også anvendes poly-esterforme. De er langt billigere end forme af metal og er forholdsvis enkle at fremstille. Koldpresning kan derfor også benyttes, når det gælder noget større produkter og ved mindre serier end ved varmpresning. Det almindeligste hærdesystem er benzoylperoxid og amin-accelerator. Ved kontinuerlig presning vil temperaturen i formen stige til 50-60 °C på grund af reaktionsvarmen fra hærdeprocessen. Hærdetiden ligger på 6-15 min.



Koldpresning