

Plast Teknologi

Udvalgt side

Prepreg-metoden

Der benyttes også måtter, der på forhånd er imprægneret med polyester. De går oftest under navnet prepregs. Prepregs fremstilles, ved at glasfibermåtte føres gennem et bad med initieret polyester, som også indeholder stoffer, som medvirker til, at blandingen efter nogen tid fortykkes kraftigt, dvs. viskositeten stiger.

Magnesiumoxid, calciumoxid og calciumhydroxid bliver ofte brugt som fortykningsmiddel. Således forimprægneret glas-fiber-måtte med plastfolie på begge sider leveres til presseriet i færdige ruller.

Når prepreg'en skal bruges, klippes eller skæres den op i passende stykker, som lægges i formen. For at få et produkt med jævn tykkelse bør mindst 80 % af formoverfladen dækkes med prepreg. Trykket i pressen ligger i området omkring 15 MPa og temperaturen fra 150-170 °C. Som følge af trykket og varmen flyder polyester og glasfibre ud og danner et homogent laminat i hele formen.

På engelsk kaldes metoden Sheet Moulding Compound og betegnes der-for ofte med forkortelsen SMC. Prepregpresning anvendes også til fremstilling af store emner i fiberforstærket epoxyplast fx vindmøllevinger og bådskrog.