

Plast Teknologi

Udvalgt side

Sprøjteoplægning

Sprøjteoplægningsmetoden er at betragte som en delvis mekaniseret udgave af håndoplægning. Glasfiberrovings føres gennem et huggeværk, hvor-i glasfibrene hugges til forudbestemte længder, normalt 25 eller 50 mm.

Polyester tilføres fra trykbeholdere eller med pumper til en sprøjtepistols dyser. Halvdelen af polyestermængden er blandet med initiator, den anden halvdel med accelerator.

Sprøjtehovedet kan være forsynet med dobbelte dyser eller med et blandedehoved. Sprøjtepistoler med initia-torpumpe er kun forsynet med én trykbeholder eller én fødepumpe til frem-føring af den for-accelererede polyester til dysen. Initiator bliver da sprøjtet ind i polyesterstrømmen i afpassede mængder.



Sprøjteoplægning

De hugne glasfibre kastes fra huggeværket ind i polyesterstrålen på en sådan måde, at fibre og polyester samtidigt aflejres på formoverfladen. Fra dette punkt følges samme procedure for bearbejdning med ruller for at befugte fibre og for at tvinge indesluttet luft ud som beskrevet under håndoplægningsmetoden.

Glasfiberroving er det eneste egnede forstærkningsmateriale til sprøjte-oplægning. For at give bedst

mulige forhold ved hugning af glasfibrene anvendes ofte overfladebehandling af fibrene med chrom- eller chromsilan-forbindelser. Glasindholdet er sædvanligvis mellem 30 og 40 %.