

Plast Teknologi

Udvalgt side

Manglende formningstryk

Den mængde af kræfter, der arbejdes med under formningen, er naturligvis vigtig. Manglende kræfter kan skyldes for ringe vakuum eller for lidt trykluft.

Manglende kræfter findes ved:

- For dårlige tætninger mellem værktøj og spændramme
- For høje sokler i singlestationmaskiner
- Åbne monteringshuller i formbordet
- For løse eller for skæve spændrammer
- Ujævne sokler
- Utætheder i rørforbindelsen
- Fejl i opstilling af maskinen

Hvis flere maskiner forsynes fra samme vakuum- eller trykluftpumpe, og alle kører med fuld last, kan vakuum- eller trykluftforsyningen bryde sammen, hvis pumperne ikke er store nok.