

Plast Teknologi

Udvalgt side

Fejl ved opvarmning med strålevarme

Ved plademaskiner kan man ved indkøring af nye forme altid arbejde ud fra varmebilledets grundindstilling, hvis den er isothermreguleret. Jo tykkere plastpladen er, jo lavere sættes stråletemperaturen, og desto større er varmelegemernes temperaturfald fra start til slut.

På maskinen, hvor det er muligt at indstille temperatursænkningen, kontrolleres det, om varmelegemerne kan nå at komme op i temperatur i køletiden. Hvis form og rammer ikke er temperaturstyret, er det nødvendigt inden opstart at varme dem op til produktionstemperaturen.

Træ og plaststøbeforme må aldrig varmes op med overvarmen.