

# Plast Teknologi

Udvalgt side

## Sugehuller

Hvis der fremstilles flerstyksværktøjer med flere ens forme, skal man være opmærksom på, at sugehuller og slidser skal afpasses sådan, at suget ved alle forme er ens og ikke afhængigt af den enkelte forms afstand til maskinens vakuumhul.

Sugehuller ved formens overflade anvendes ikke kun til at suge luft væk, men også til at indblæse afformningsluft. Specielt ved høje positivforme skal der kunne indblæses tilstrækkeligt megen luft, til at emnet løftes fri af formen.