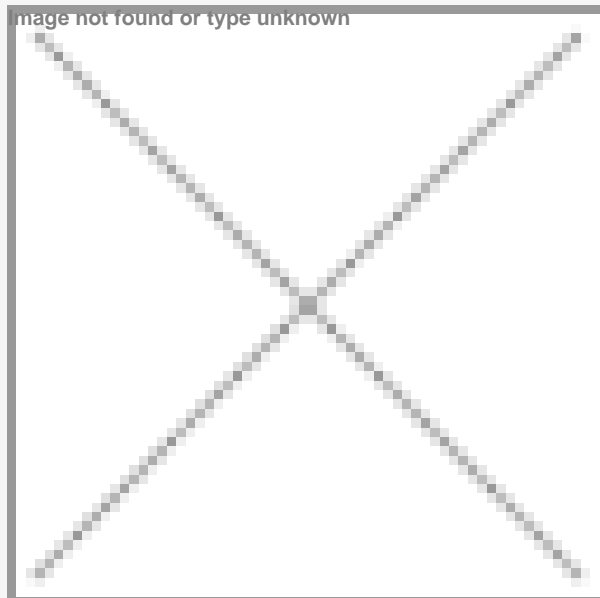


# Plast Teknologi

Udvalgt side



# Radier

Radier (R) i negativformning skal altid vælges, så plastpladen kan komme i fuld formkontakt. Hvis der ikke opnås formkontakt, vil varmeafgivelsen i området være væsentligt dårligere, og køletiden må forlænges. Dertil kommer, at der kan optræde deformationer i emnet på grund af de svindforskelle, der opstår mellem de hurtigt og langsomt kølede områder. Et emne, der ikke har formkontakt i en "negativ radius" har ikke en reproducerbar kant, men en kant, der varierer med pladetemperatur og vakuum. Som grundregel bør radius for et emne med middel fuldformethed være:

Image not found or type unknown



Det er lettere at lave skarpe kanter øverst på positivforme end i bunden af negativforme.