

Plast Teknologi

Udvalgt side

Termoplastens opførsel under køling

Pladen begynder at køles, i det øjeblik den ikke opvarmes længere, fx ved tilbagekørslen af over- og undervarmen. Når selve formningen starter, skal materialet have formningstemperatur, derfor er det nødvendigt at opvarme pladen til lidt over formningstemperaturen, så der er "plads" til et mindre temperaturfald. I praksis betyder det, at tiden mellem opvarmning og formning skal være så kort som muligt.

Under formningen begynder intensiv køling af materialet der, hvor det er i kontakt med formen. Effekten af denne køling vokser med formkontakten. Under formningen skal materialet have den nødvendige formnings-temperatur for at opnå fuldformethed.

Køletiden ved termoformning afhænger af følgende faktorer:

- Materiale
- Pladetykkelsen efter formning
- Formningstemperatur
- Affermningstemperatur
- Formmateriale
- Formtemperatur
- Kontakten mellem form og plade
- Kølingen af den pladeside, der ikke vender mod formen