

Plast Teknologi

Udvalgt side



Opstilling

Der findes i dag en lang række forskellige producenter af termoformmaskiner, og de tilbyder alle sammen flere end én metode til opstilling af formen. Normalt tilbydes maskiner med standardudrustning, hvor skift af over- og underrammer sker manuelt, eller maskiner med hurtig-skift, hvor rammer tilpasses automatisk ved indtastning af ønsket størrelse. Formbordet kan være udstyret med kugler eller lignende, der kan hæves ved op-stilling, så formen let kan flyttes rundt.

Fastgørelse af form og rammer varierer mellem de enkelte fabrikater og udstyrspakker. Det er dog altid vigtigt at kontrollere følgende:

- Over- og underramme skal sidde nøjagtigt over hinanden. Kontrollér, at overrammen ikke vrides på grund af skæve sidestykker – vridning vil medføre stor belastning af føringer og låsecylindre.
- Der skal være luft mellem formpladen og underrammen. Afstanden afhænger af materiale og tykkelse af de plader, der skal formes (ca. 1/2 pladetykkelse, min. 2-4 mm). Vær opmærksom på, at formplade og ramme kan udvide sig forskelligt ved opvarmning. Afstanden skal derfor kontrolleres, når maskine og form har opnået driftstemperatur.
- Formpladen og underrammen skal være i samme niveau.
- Formningsområde og blæsekasse skal være tæt.
- Ved justering af formbordets niveau ved 'formbord nede' skal afstanden fra formtop til underside af undervarmen være minimum 25 mm.
- Ved justering af omkobling fra 'sneglefart ned' skal kontakten placeres, så formen har sluppet emnet.
- Kontrollér tæthed af blæsekasse: Ilæg plade og forblæs, pladen skal lette, lyt efter utætheder.

Tætningen ved montering af en form

Image not found or type unknown

Tætningen ved montering af en form