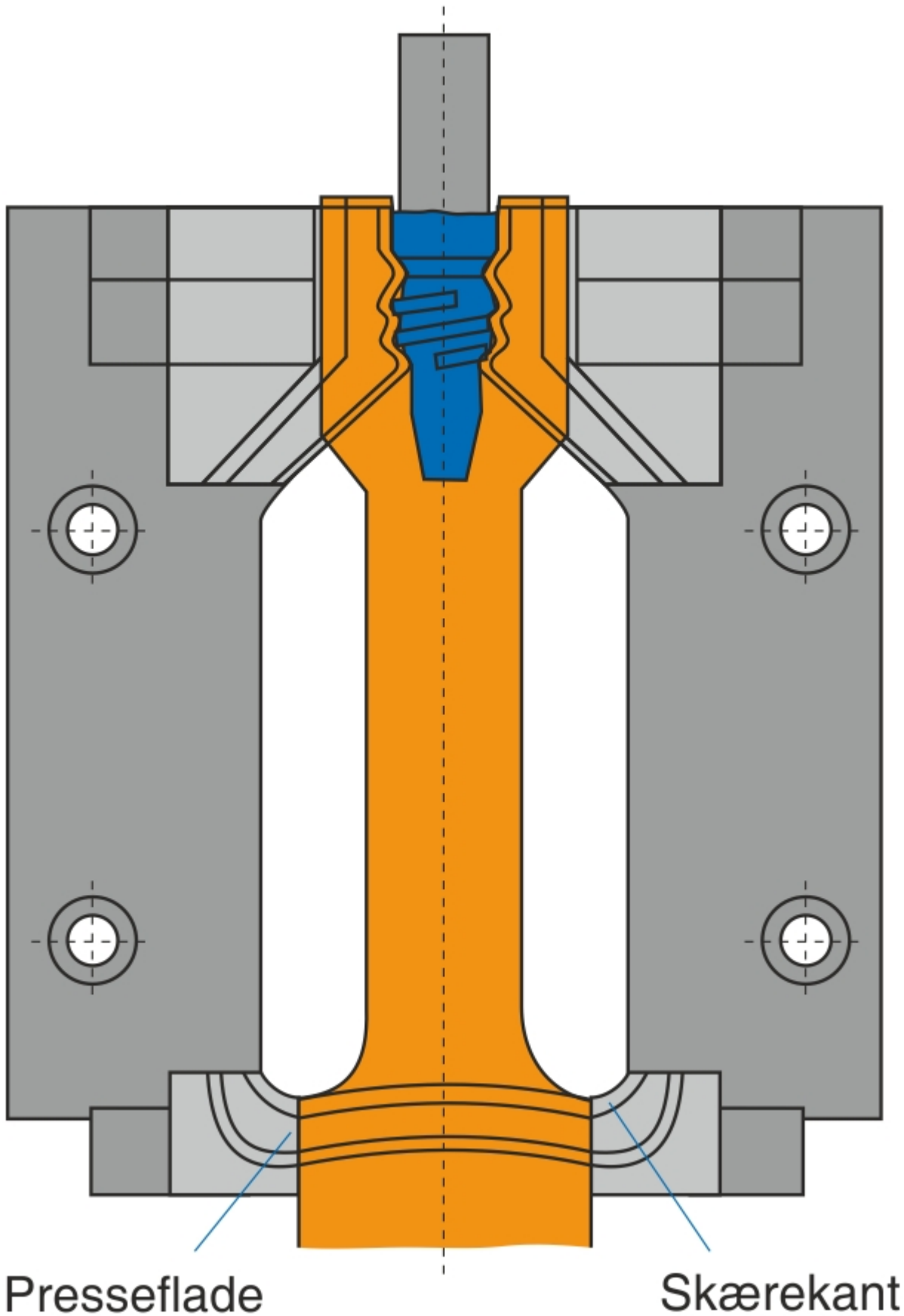


Plast Teknologi

Udvalgt side

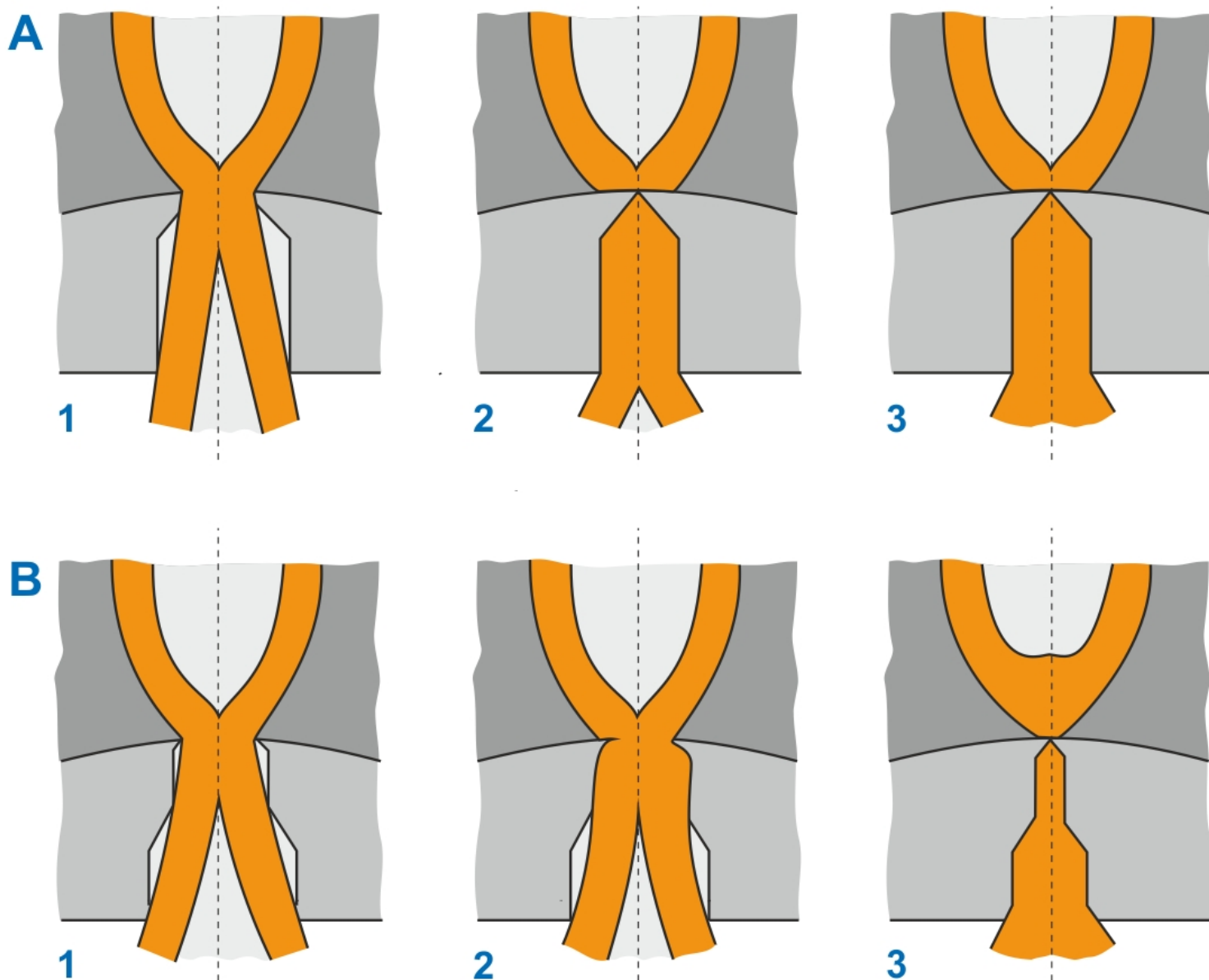
Hals/gevind

Normalt er hals- og gevindstykket i formen udskifteligt. Det skyldes, at skærekanterne med tiden slides. Desuden kan det være nødvendigt at skifte mellem forskellige størrelser på gevindet, afhængigt af hvilken plast-type man anvender. Kapslen er ofte en standardkapsel, man køber hos en under-leverandør. Hvis man støber den samme flaske både i delkrystallinske og amorfe materialer, vil der være stor forskel i størkningssvindet.



Slangen ligger fladklemt i top og bund af formen

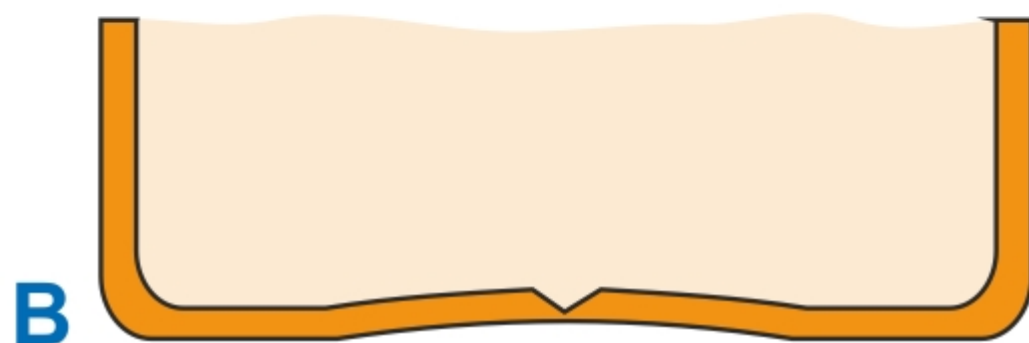
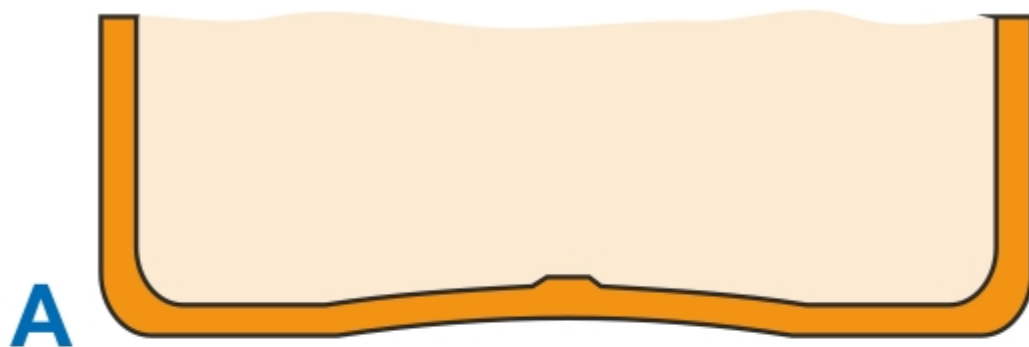
Bemærk pressefladen



To forskellige forme under lukning

A. En form uden presseflade. Bemærk den nedadgående kile i samlingen i billede 3. Her er der risiko for, at emnet revner i samlingen. B. En form med presseflade. Bemærk den kraftige svejsning i billede 3. På grund af pressefladen dannes en kraftig fortykkelse eller vulst ved svejsningen.

Det betyder kort og godt, at en flaske i PE vil blive meget mindre i gevindstykket, end hvis man fx støber flasken i PVC. Derfor må man have to forskellige størrelser gevindstykker til formen, hvis man skal kunne anvende den samme kapsel.



Pressefladens betydning for emnet

A. Emne fra form med presseflade B. Emne fra form uden presseflade