

Plast Teknologi

Udvalgt side

Støtteluft

Ind i hovedet og ned igennem dornen er der normalt boret en kanal til støtteluft. Dermed er der mulighed for at blæse støtteluft/trykluft ned gennem slangen. Mængden af gennem-strømmende luft kan reguleres.

Desuden kan man på nogle anlæg give slangen ekstra støtteluft ved afklip. Støtteluften kan være med til at køle og dermed stivne slangen en lille smule. Det kan i visse situationer forhindre, at slangen klapper sammen eller stræk-ker sig, hvis den har tendens til det.

Når slangen bliver klippet over, er der risiko for, at den klemmes flad af kniven. Her er det en fordel at give ekstra støtteluft. Hvis slangen klemmes flad eller klapper sammen, vil blæsedornen ikke kunne komme ned i halsåbningen.

Under afklippet er formen lukket, og slangen er dermed klemt sammen i bunden af formen. Derved er det muligt at blæse slangen en lille smule op, således at kniven eller saksen ikke klemmer og lukker toppen af slangen