

# Plast Teknologi

Udvalgt side

# Vandring

På nogle styringer kan hydraulikcylinderens vandring reguleres. Når profileringen er sat, konstaterer man måske, at godstykkelsen passer på de tynde områder i emnet, men på de tykke områder er godstykkelsen for lille. Dette indebærer, at slangen skal være endnu tykkere, hvor den i forvejen er tyk. Hvis man hæver reaktionsværdien (Range), vil hydraulikcylinderen derefter foretage endnu større vandring i forhold til pindenes placering.

Husk, at det vil være nødvendigt at hæve ekstruderens hastighed tilsvarende.

Et andet hensyn der skal tages, er muligheden for vakuumdannelse i hovedet. Når dorn og dyse er koniske, og man hæver/sænker disse i forhold til hinanden, vil hulrummet mellem dorn og dyse blive større/mindre. Hvis fx dornen er spids, og den hæves for at opnå tykkere gods, vil den første mængde materiale, der kommer fra ekstruderen, gå til at udfylde dette forstørrede hulrum. Derved vil slangen gå i stå et kort øjeblik.

Hvis dornen bevæger sig for hurtigt opad, og materialetilstrømningen er for langsom, vil der være risiko for, at der opstår vakuum i hovedet. Slangen eller luft suges op i hovedet, og procesforløbet ødelægges af knald-luft eller en skæv slange.