

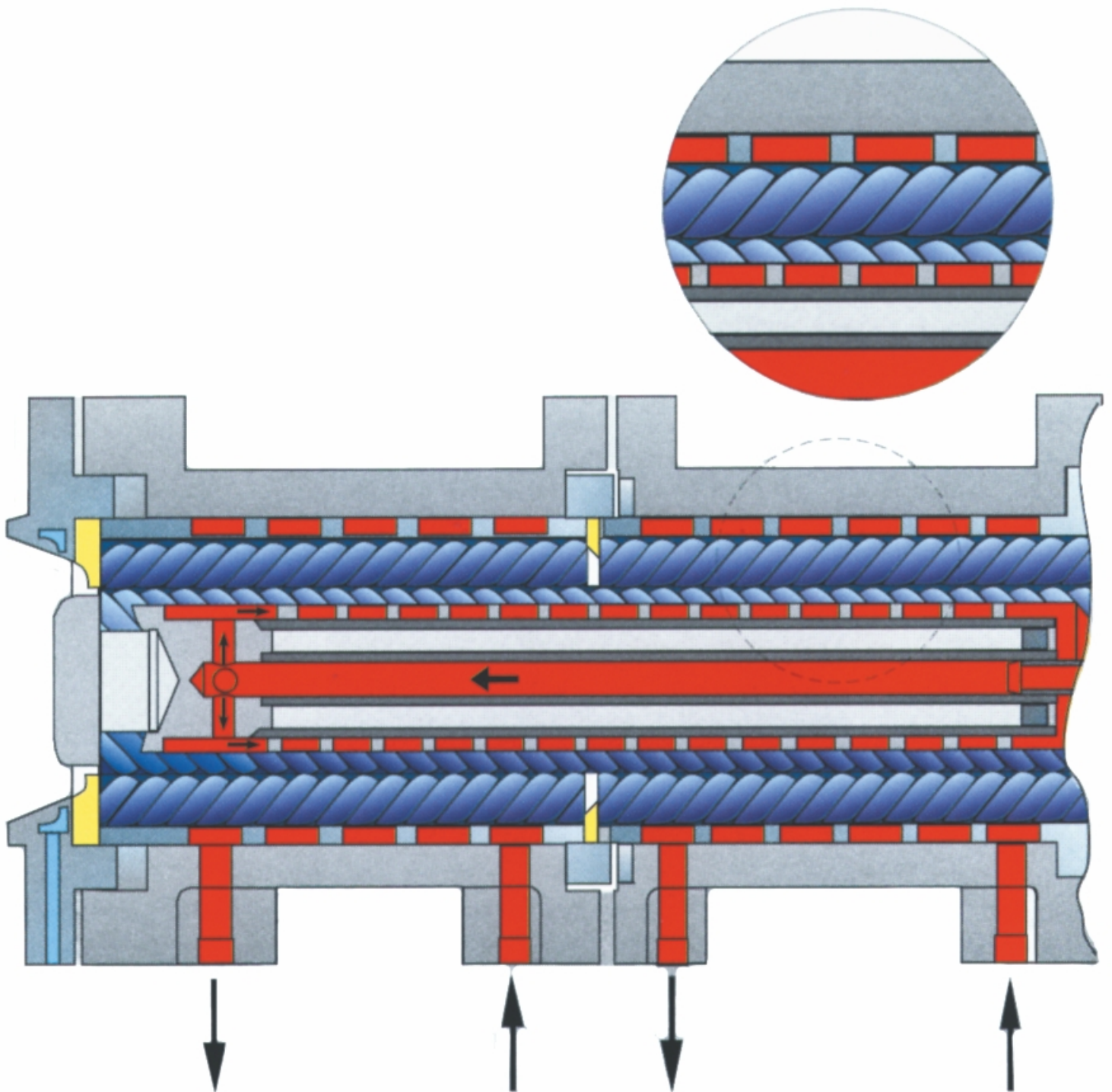
Plast Teknologi

Udvalgt side

Planetvalseekstruder

Enkelte virksomheder anvender en planetvalseekstruder, som bearbejder plasten i to trin, lidt tilsvarende dobbeltsnekkeekstruderen med vakuumzonen. Den store forskel ligger i op-bygningen og snekkesystemet. Under tragten falder pulveret ned omkring en traditionel snekke. Føde-zonen ved denne snekke er uden varme. Snekken er let opvarmet.

Efter fødesnekken presses pulveret ind i et planetvalseesystem. Her er snekken udstyret med mindre gænger, og uden om snekken ligger et antal mindre snekker med samme gængetype. Ved at gængerne går i indgreb med hinanden, tvinges materialet fremad i en række roterende bevægelser, som sikrer særdeles effektiv æltning og blanding.



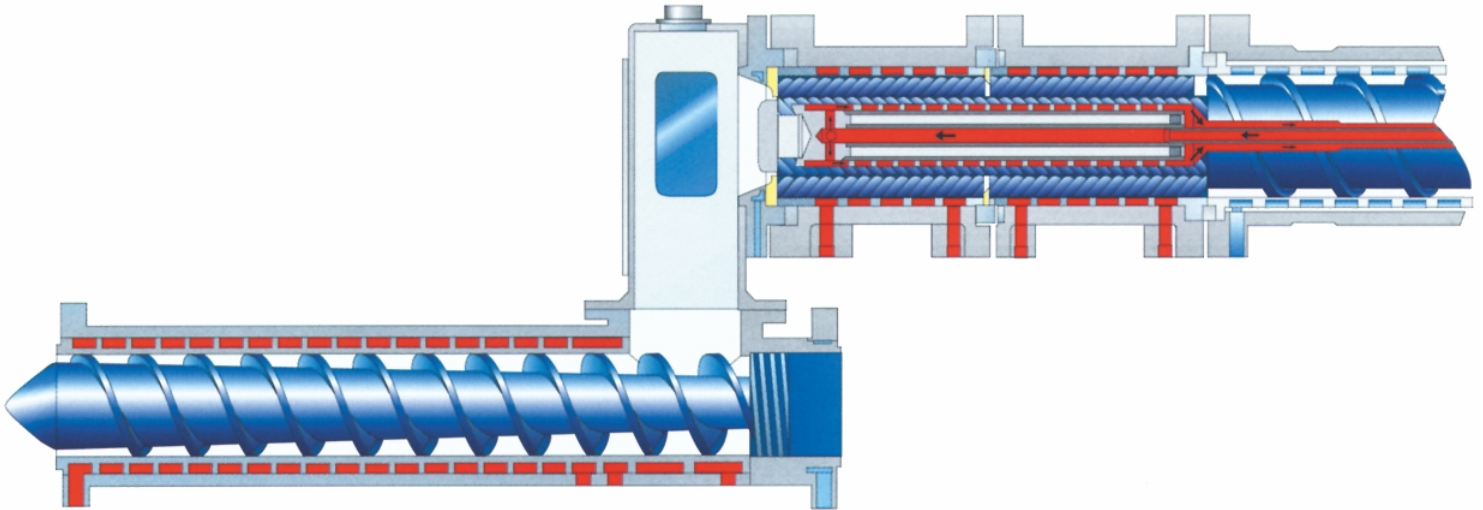
Nærbillede af planetsystemet

Centersnekken med de om-kringliggende små snekker, og varmfordeling

I denne zone bliver plasten tilført varme både fra den store, med hedolie opvarmede centersnekke, og fra den med hedolie opvarmede cylinder.

Efter planetvalserne falder den halvsmeltede plast ned igennem vakuum-zonen til den nedenfor liggende almindelige snekke. Denne snekke har jævnt stigende kompressionsforhold. Her tilfø-res den sidste varme også via hedolie i cylindervæggen, som sikrer præcis styring af temperaturen.

Den efterfølgende proces kan i princippet være hvad som helst: pelletering, kalandring og andre processer.



Opbygningen i en planetvalseekstruder med hedolie-varmetilførsel samt vakuum-sektion