

Plast Teknologi

Udvalgt side

Automatisk indvejning

Problemet med at råvarer kan have forskellig volumenvægt, der giver uensartet fødning af snekken og dermed uens produkter, kan løses ved automatisk indvejning af råvaren.

I tragten kan der være placeret en vægt, som vejer al materialet. Det betyder, at man giver den automatiske styring alle oplysninger om massefylde, emnemål osv.

Når snekken roterer, åbnes et spjæld i tragten over vægten, og en given vægt af materiale fx 500 gram falder ned i vægten.

Nu ved automatikken, at der er råvarer til X emner af en given længde. Når disse X emner er produceret, indvejer vægten nye 500 gram råvarer og afleverer dette ned til snekken.

Nu kører snekken altså ikke tom for hver indvejning, den holdes tværtimod til stadighed fyldt. Skulle der ske det, at materialeforbruget har været mindre end beregnet måske på grund af et tilstoppet filter, vil det for det første resultere i tyndere emner og for det andet, at materialet hober sig op under vægten.

Derfor er der placeret en føler et stykke oppe i tragten, registrerer, at materialet bliver forbrugt.