

# Plast Teknologi

Udvalgt side



# Blæsestøbning

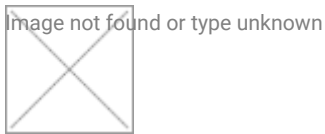
Blæsestøbning ofte også benævnt "flaskeblæsning" er egentligt udviklet til produktion af flasker, derfor navnet flaskeblæsning. Men da man også fremstiller mange andre hule emner end flasker, er det blevet mere almindeligt at bruge ordet blæsestøbning.

På engelsk hedder det "blow moulding", på amerikansk "blow mol-ding" og på tysk "Extrusionsblasformen".

Ordet "blæse" indgår, da der er tale om, at man klemmer et stykke varm slange af plastmateriale flad i den ene ende, hvorefter slangen blæses op som en ballon. Når man i dette tilfælde blæser ballonen op inde i en form med et hulrum som fx en flaske, får den form som en flaske.

Den slange, man blæser op, er varm og blød, og lader sig let forme. Formen er kold, og derved stivner den opblæste ballon/flaske, når den blæses ud mod formen.

Om slangen bruges ofte også det amerikansk/engelske ord "parison".



**Hospitalssektoren og industrien er storforbrugere af blæsestøbte emner. I formen ses blæsestøbte væskebeholdere i åben blæseform inden afformning.**

(BASF)