

# Plast Teknologi

Udvalgt side



# Den viskose sjæl

Ved sprøjttestøbning af plast i et formhulrum vil der i modsætning til ved andre forarbejdningsmetoder dannes en flydende kerne kaldet den viskose sjæl, hvorigennem smelten under tryk flyder videre ud mod enden af skallen, hvor den flydende plast lægger sig ud mod den kolde værktøjsvæg og kontinuerligt omdannes til skal. Samtidigt bliver den viskose sjæl kontinuerligt længere, indtil formhulrummet er fyldt. Dannelsen af den viskose sjæl og skallen er et ufravigeligt princip og gælder ved sprøjttestøbning af alle termoplastiske materialer, såfremt form-temperaturen er mindre end smeltens temperatur.

Princippet som sådan kan ikke påvirkes, selv om den viskose sjæls størrelse og den mere eller mindre hurtige dannelse af skallen er påvirkelige på forskellige måder.

Den måde, den viskose sjæl og skallen dannes på, har stor indflydelse på skrumpningen, dannelse af spændinger og kastning (vridning af emnet).

For at kunne forstå disse fænomener må vi således forstå den viskose sjæls opståen og betydning.

## Den viskose sjæl

Ved den viskose sjæl forstås den flydende plast, som under støbning er omgivet af en mere eller mindre størknet skal af afkølet plast.