

Plast Teknologi

Udvalgt side



Krav til udstøderkonstruktion

Værktøjets udstøderkonstruktion skal nøje afpasses til:

- Sprøjttestøbmaskinen
- Emnet
- Formål, dvs. fx driftsform fuldautomatisk

Ved fuldautomatisk produktion er det vigtigt, at afformning af emnerne sker problemfrit.

Sprøjttestøbmaskinens udstødersystem er konstrueret "idiotsikkert", dvs. såfremt udstøderen ikke er kørt helt tilbage efter et udstøderslag, vil maskinen ikke kunne lukke. Det gælder dog ikke for den faste, mekaniske udstøder.

Ikke kun maskinens, men også værktøjets udstødermekanisme bør være konstrueret "idiotsikkert", hvilket betyder, at der til visse konstruktioner må forebygges mod havari ved fx at indbygge mikrokontakter på udstøderpladen for at sikre, at udstøderen står i den korrekte position, før en anden værktøjsfunktion igangsættes.

Fx er det i forbindelse med lukning af et sprøjttestøbværktøj med kulissetræk over skråtappe vigtigt, at værktøjets og ikke kun maskinens udstødermekanisme melder, at den korrekte position er nået. Den indbyggede mikrokontakt på udstøderpladen skal fortælle, at udstøderen er tilbage, således at den hydrauliske kulisser kan lukkes. Samme funktion kunne opnås med sammenkobling af sprøjttestøbmaskinens og sprøjttestøbværktøjets udstøder.