

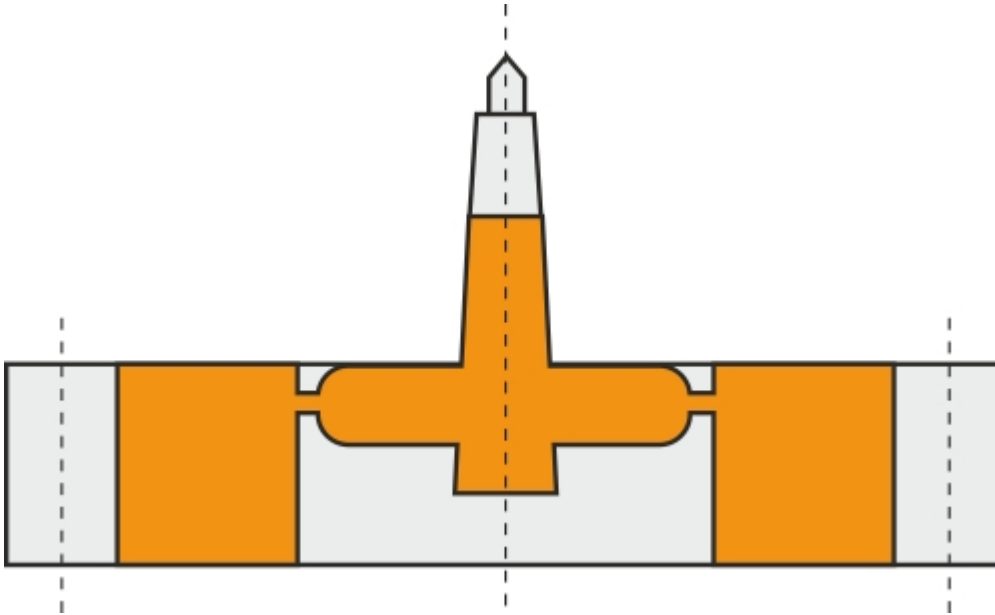
Plast Teknologi

Udvalgt side

Skærmindløb

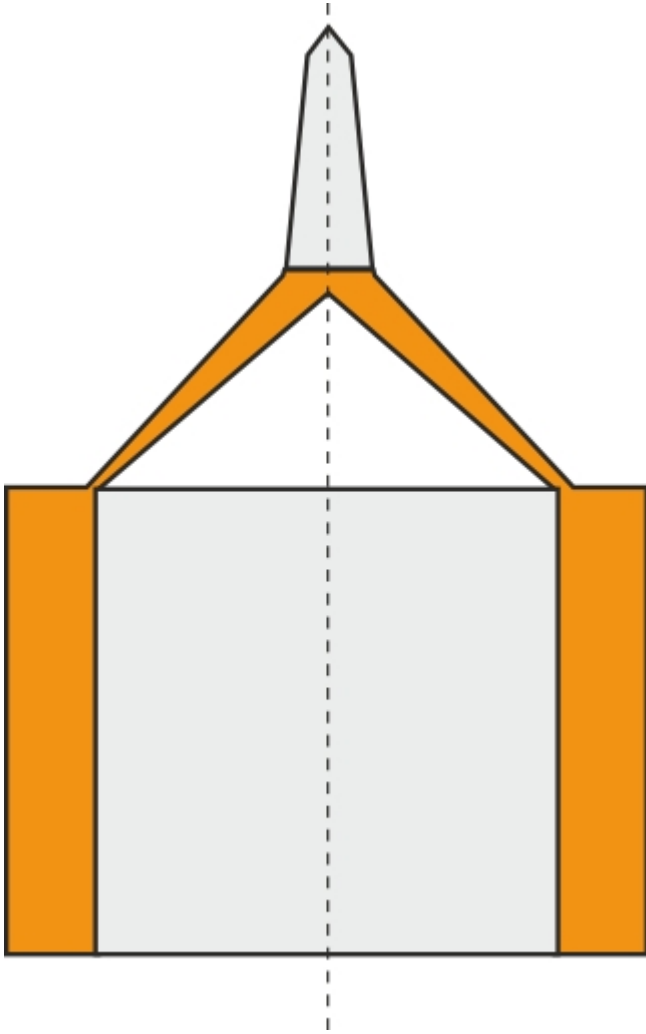
Skærmindløbet anvendes til cylindriske emner, hvor sammenflydningsømme ikke kan accepteres. Skærmindløbet giver optimal rundhed.

Efterbearbejdning af skærmindløbet er nødvendig.



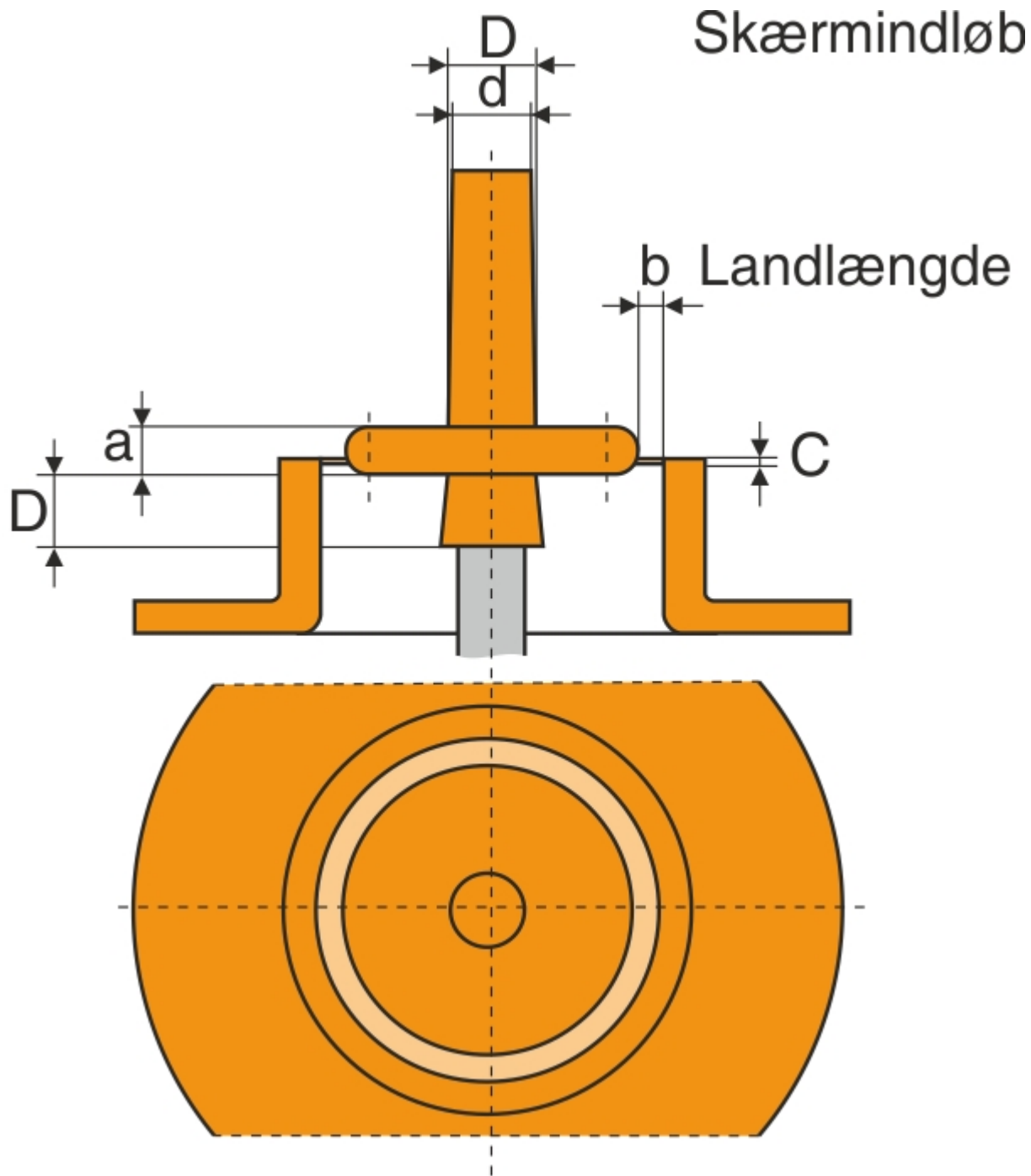
Skærmindløb i forbindelse med et tandhjulsværktøj

Skærmen ligger et stykke nede i tandhjulsnavet, hvilket betyder, at kernen skal være todelt. Indløbet skal drejes ud.



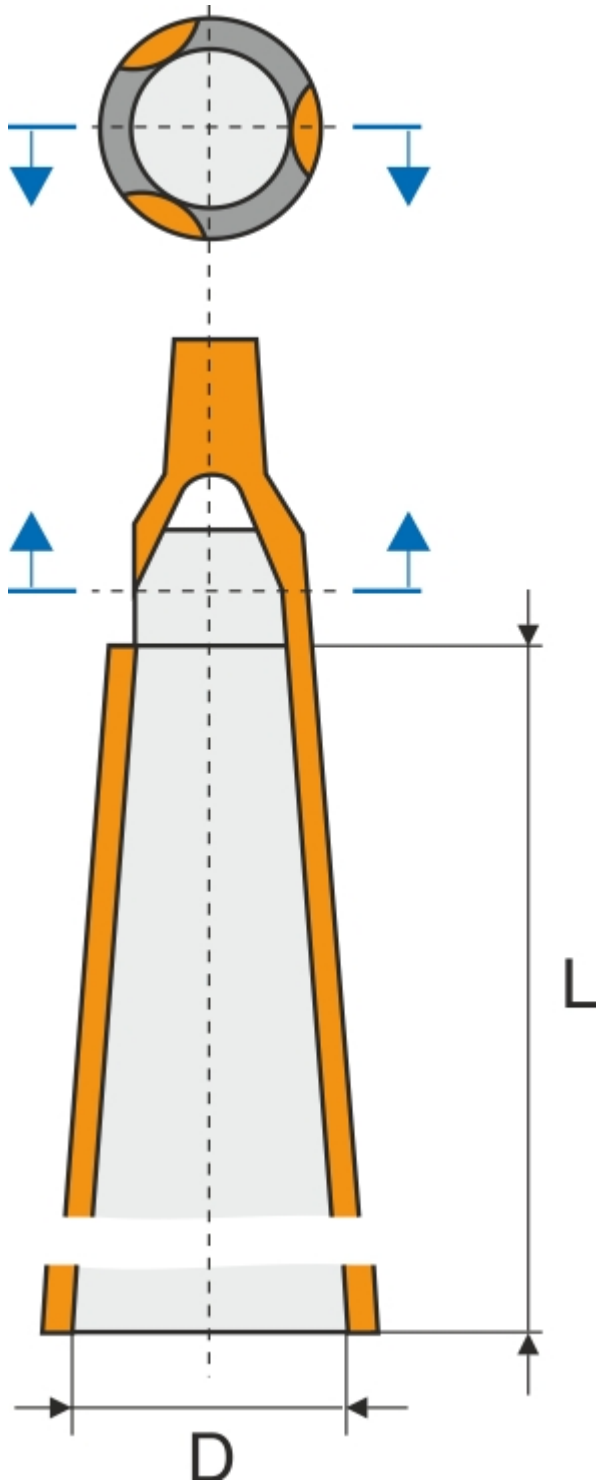
Kegleformet skærmindløb

Anvendes specielt til emner, hvor der stilles store krav til efterfyldning. Indløbet skal afdrejes eller afstikkes.



Skærmindløb

Landlængden (b), også kaldet indløbs- tærsklens bredde, anbefales at være mellem 0,5 og 1 mm. De øvrige mål tilpasses emnets dimensioner.



Falsk skærmindløb med tre indløbsstrengene

Når kernehøjden i et cylindrisk eller konisk emne overstiger $5 \times$ diameteren, skal kernen støttes. Det kan gøres ved at udfræse tre spor og lade indløbshullet i den faste forpart omslutte og støtte den lange kerne. Indløbet eller indløbene kan klippes af.