

# Plast Teknologi

Udvalgt side

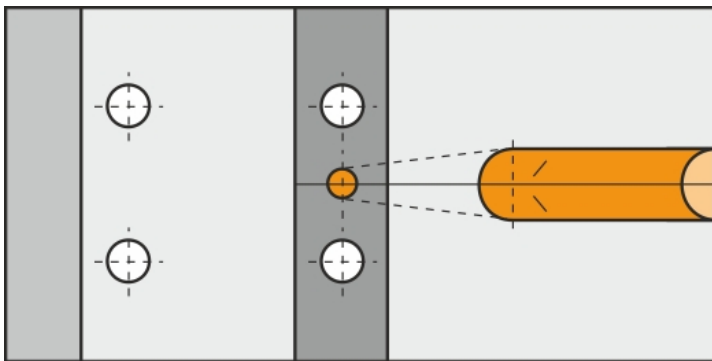
# Snabelindløb

Snabelindløbet egner sig til tyndvæg-gede emner med store krav til udseende og til fuldautomatisk produktion.

Dette system muliggør placering af indløbet på ikke-synlige steder eller andre hensigtsmæssige områder.

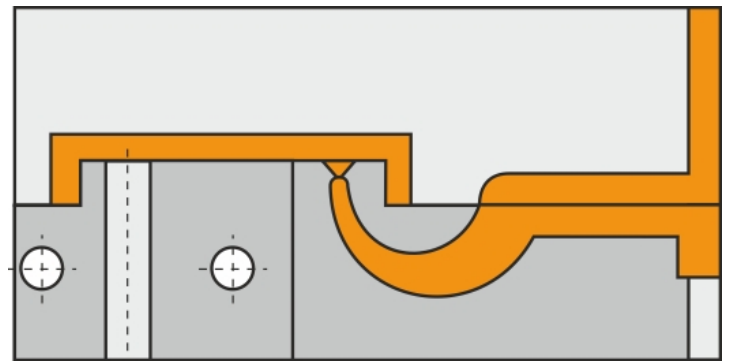
Til hjælp for afrivning kræves rigeligt med slip på snablen, der også skal have mulighed for deformation ved overgang mellem snabel og fordelerkanal.

Ved lange snabler kan lokal reduktion af for-delerlængde være til hjælp under udstødningen, lige-som placeringen og længden af udstøderen under---støtter indløbet under udstødningsbevægelsen.



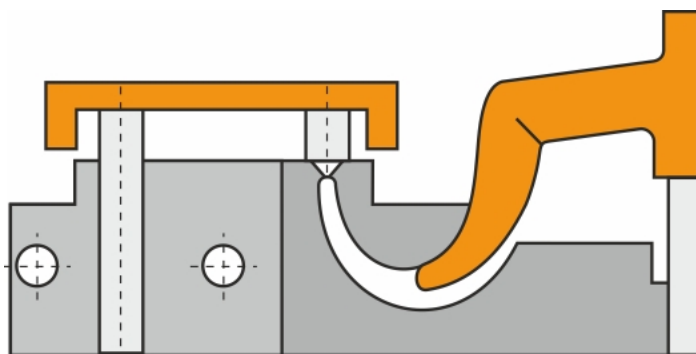
**Snabelindløb set ovenfra**

Bemærk indsatsens deling i snablens centerlinje.  
 Det giver let adskillelse ved produktionsstop.

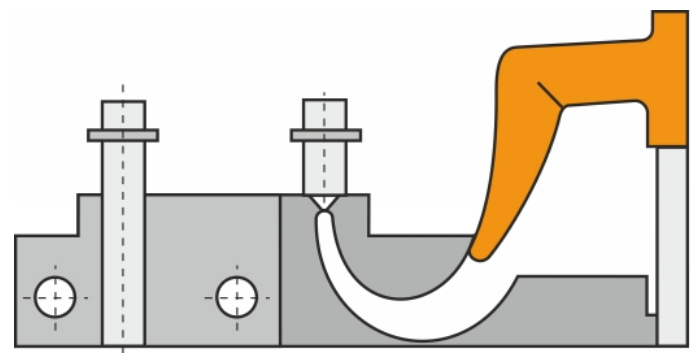


**Snabelindløb set fra siden**

Værktøjet er lukket og klart til indsprøjtning.



**Første fase af emne- og indløbsudstødning**



**Snablen deformeres i deformerings-zonen under sidste fase af udstødningen.**

