

Plast Teknologi

Udvalgt side



Snabelindløb

Snabelindløbet egner sig til tyndvæg-gede emner med store krav til udseende og til fuldautomatisk produktion.

Dette system muliggør placering af indløbet på ikke-synlige steder eller andre hensigtsmæssige områder.

Til hjælp for afrivning kræves rigeligt med slip på snablen, der også skal have mulighed for deformation ved overgang mellem snabel og fordelerkanal.

Ved lange snabler kan lokal reduktion af for-delerlængde være til hjælp under udstødningen, lige-som placeringen og længden af udstøderen under---støtter indløbet under udstødningsbevægelsen.

Snabelindløb set ovenfra

Snabelindløb set fra siden

Image not found or type unknown

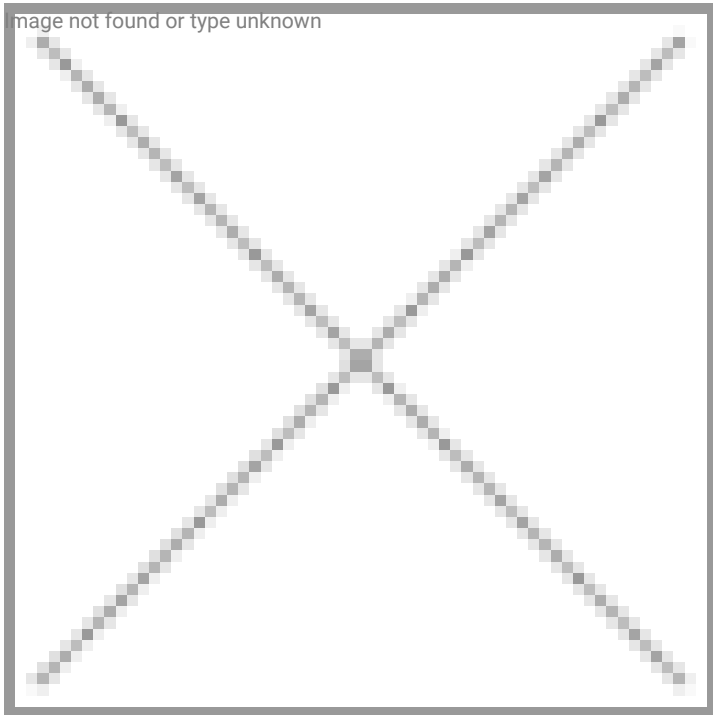
Snabelindløb set ovenfra

Bemærk indsatsens deling i snablens centerlinje.
Det giver let adskillelse ved produktionsstop.

Image not found or type unknown

Snabelindløb set fra siden

Værktøjet er lukket og klart til indsprøjtning.



Første fase af emne- og indløbsudstødning

Snablen deformeres i deformerings-zonen under sidste

Image not found or type unknown

Snablen deformeres i deformerings-zonen under sidste fase af udstødningen.