

# Plast Teknologi

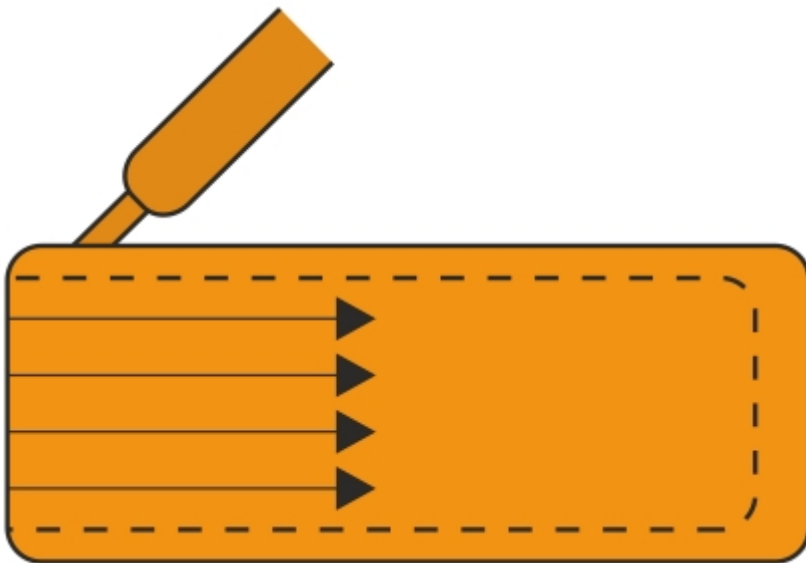
Udvalgt side

## Fristråleeffekt

Et punktindløb eller et tapindløb direkte ind i et ubrudt, frit rum (kavitet) vil give en fristråleeffekt. Når det indsprøjtede materiale ikke møder modstand, lægger det sig som en bølgende slange eller pølse i formen.

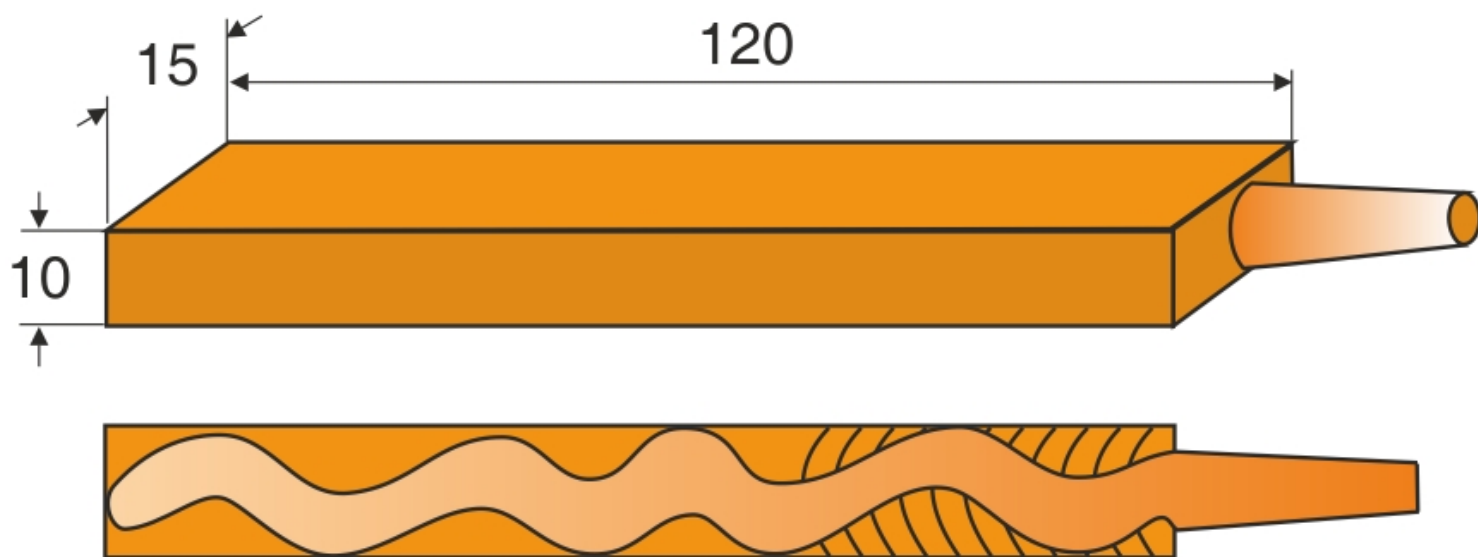
Denne fristråleeffekt har mange forskellige navne fx pølse-sprøjtetøbning eller stråleeffekt.

Denne effekt fremstår mere eller mindre tydeligt på det færdigstøbte emne og er praktisk taget umuligt at køre væk. Problemet kan løses, hvis indløbet flyttes, så det indsprøjtede materiale møder modstand.



### Afbøjning af smelte for at undgå fristråleeffekt

Fristråleeffekten undgås, ved at smelten afbøjes, umiddelbart efter at den kommer ind i formhulrummet.



### Fristråleeffekt

De indtegnede ringe i formkaviteten skal forestille den "efterkvældende smelte", som omslutter det pølseformede, først indsprøjtede materiale (herfra navnet pølsesprøjttestøbning).