

Plast Teknologi

Udvalgt side

Håndbetjening

Under dette program styres enhver funktion via en tryk- eller drejeknap på manøvrepulten, også kaldet betjeningspanelet.

De enkelte funktioner – bevægelser og tider – varer, så længe den på-gældende knap er aktiveret, eller selve funktionen bliver afbrudt, når en vejindstilling er nået, eller en tid er udløbet.

Programmet anvendes, fx når der ønskes gennemført et komplet cyklusforløb, hvor betjeningsmandskabet selv ønsker at aktivere de forskellige punkter i cyklusforløbet.

Programmet kan også anvendes, såfremt der ønskes indgreb i det automatiske cyklusforløb, hvilket er muligt, uanset hvortil maskinen er nået i cyklusforløbet.

Ingen bevægelser er mulige, medmindre sikkerhedsskærmene er lukket.