

Plast Teknologi

Udvalgt side

Punkt 5a: Opsnekning/dosering

- Første underpunkt, der foregår under køletiden, er opsnekningen, som skal være tilendebragt inden for køletiden.
 - Hvis opsnekningen ikke nås inden for køletiden, vil mange maskiner melde fejl. Den meldte fejl kan være "Doseringsforsinkelsestid overskredet".
- Endvidere kan det være afgørende for emne kvaliteten, at opsnekningen ved en lang køletid indstilles med en opsnekningforsinkelsestid, således at opsnekning afsluttes, samtidigt med eller kort før køletidsuret udløber. Specielt ved varmfølsomme materialer kan man ved denne indstilling forhindre en for materialet lang og nedbrydende opholdstid i sprøjtecyklinderen.