

# Plast Teknologi

Udvalgt side

## Punkt 4a: Eftertrykstid

Sprøjtestøbemaskinen er udstyret med lige så mange eftertrykstider som eftertryk, idet eftertryk og eftertrykstid naturligvis følges ad.

- Eftertrykstiden indstilles eller vælges i overensstemmelse med anvisningerne i "Systematisk indkøring".
- I starten af indkøringen er det vigtigt at forenkle indstillingerne, således at der som ved eftertrykvalg kun vælges én eftertrykstid.
- Når eftertrykstiden udløber, går cyklus videre til køletid.