

Plast Teknologi

Udvalgt side



Cyklustid og proceskendskab

Inden igangsætning af en produktion skal værktøjs- og cylindertemperatur indstilles. Disse temperaturer bør indstilles ud fra anbefalinger fra råvareleverandøren, dvs. ud fra oplysninger fra datablade og lignende.

Til en specifik og krævende produktion med et ikke kendt materiale bør der måske tages kontakt til råvareleverandøren, idet databladene kun oplyser om generelle temperaturvalg.

Begrebet massetemperatur betyder den temperatur, smelten har lige før indsprøjtning i værktøjet, og det må ikke forveksles med den indstillede cylindertemperatur.

Cylindertemperaturen er den temperatur, varmebåndene er indstillet til, og som sammen med den friktionsvarme, der opstår under dosering og modtryk, tilføres materialet. Disse faktorer vil bevirke, at materialet opnår en specifik massetemperatur.