

Plast Teknologi

Udvalgt side

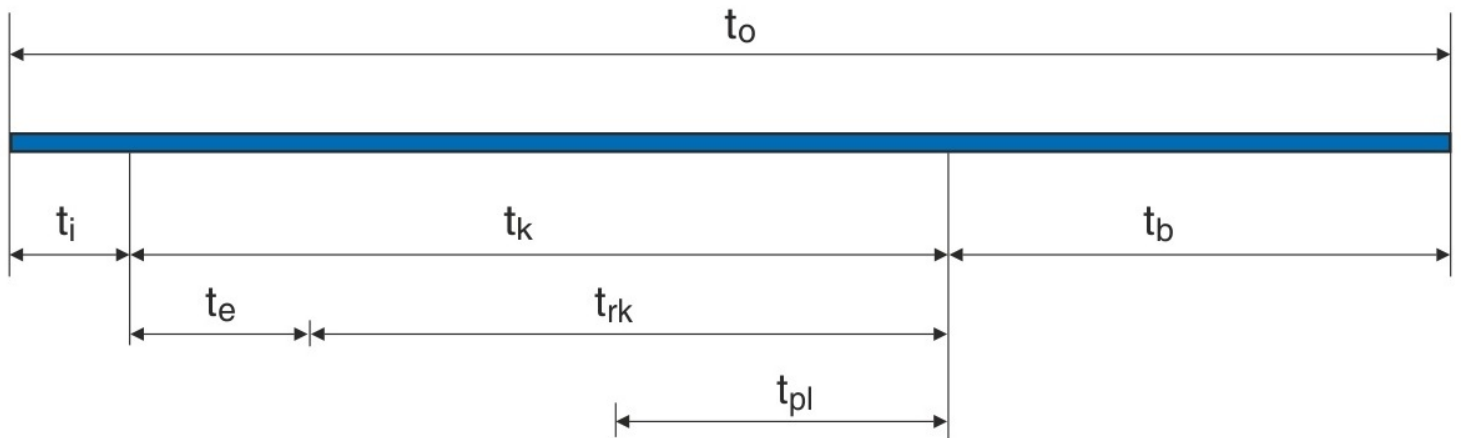
Beregninger af deltider i et cyklusforløb

For at kunne udføre en god og fornuftig "forkalkulation" er det vigtigt at kunne forudsige eller beregne processens cyklustid og de enkelte delproces-tider.

Deltider i et cyklusforløb kan groft opdeles i tre blokke:

- Indsprøjtningstid
- Køletid
- Bevægelsestider

Den største og væsentligste af blokkene er køletiden, som består af eftertrykstid og restkøletid. Da de forskellige deltider i et cyklusforløb er vanskelige at beregne korrekt, vil en sådan forkalkulation ofte bygge på erfaringsværdier og iagttagelser.



Deltider i et cyklusforløb

Summen af de enkelte delproces-tider er lig med cyklustiden. ($t_i + t_k + t_b =$ den totale cyklustid)

Procestidernes benævnelser

t_i = Indsprøjtningstid

t_e = eftertrykstid

t_{rk} = restkøletid

$t_e + t_{rk}$ = total køletid

t_{pl} = doseringstid (plastificeringstid)

t_b = bevægelsestider

t_o = den totale cyklustid

$t_i + t_k + t_b = t_o =$ den totale cyklustid