

Plast Teknologi

Udvalgt side

Sprøjttestøbbeproces og procesberegninger

Før en sprøjttestøbbeopgave kan iværksættes, er der en del beregninger, der skal foretages. Disse beregninger kan opdeles i kalkulationsberegninger og de rent proces tekniske beregninger.

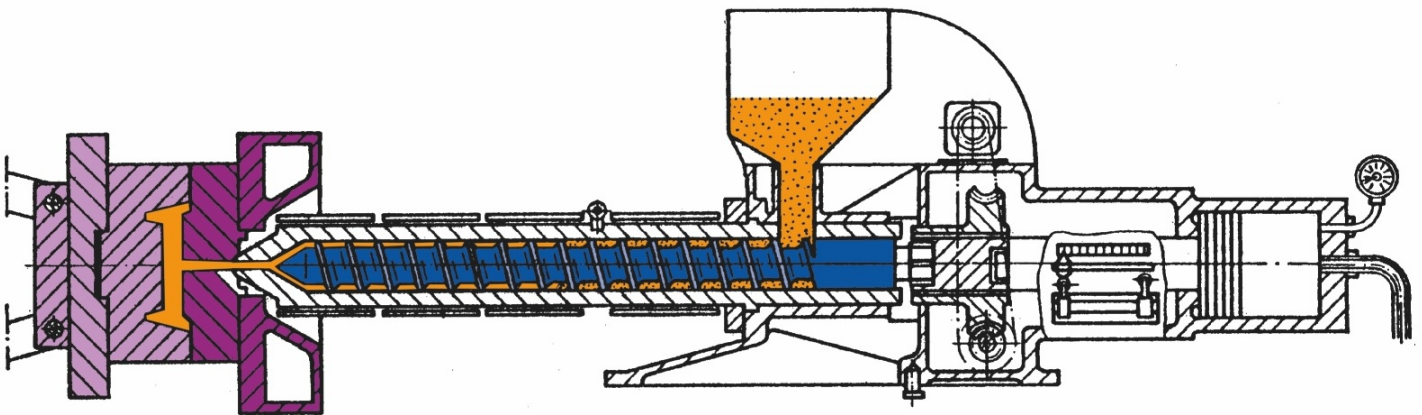
For at kunne foretage en kalkulationsberegning er en beregning af cyklustiden naturligvis vigtig, men valg af sprøjttestøbbemaskine er ikke mindre vigtig, hvorfor kalkulations- og proces tekniske beregninger ikke kan holdes adskilt, men vil lappe over hinanden.

Det er imidlertid vigtigt at opstille en planlægning af beregningsforløbet inden produktionsstart, hvorfor det er vigtigt at have det fulde kendskab til sprøjttestøbbeprocessens deltider.

Sprøjttestøbbeprocessen er ideelt set en cyklisk proces, dvs. en proces bestå-ende af en række delprocesser, der gennemløbes i en given rækkefølge, og hvor hver delproces udfylder en given del af den totale cyklustid (de ti hovedpunkter med underpunkter).

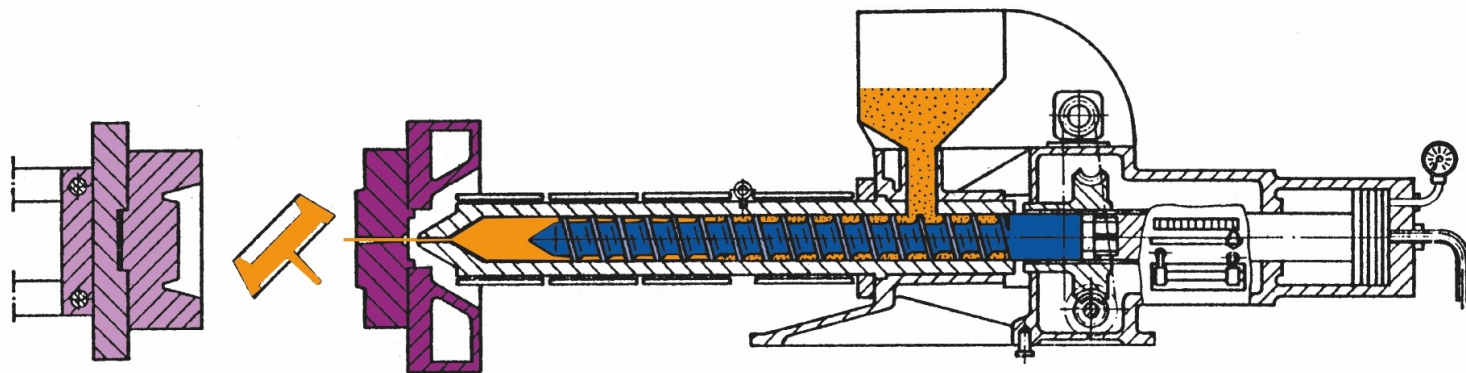
Sprøjttestøbbeprocessen i hovedtræk

Indsprøjtning



Sprøjttestøbbeprocessen i hovedtræk

Eftertryk



Sprøtestøbeprocessen i hovedtræk
Afformning