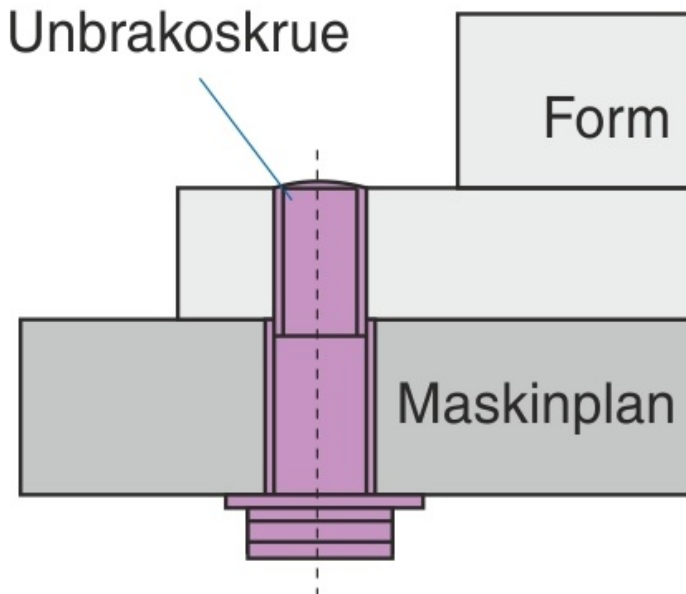


Plast Teknologi

Udvalgt side

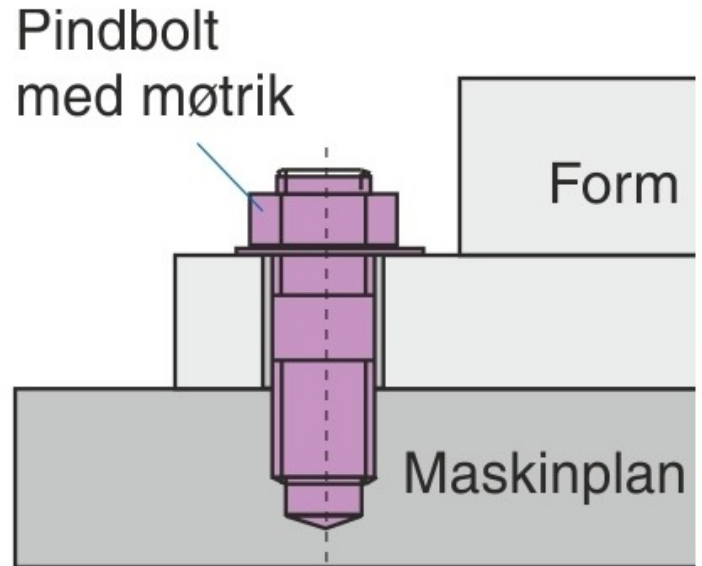
Direkte opspænding

Denne metode er effektiv, god og hurtig, men den er ikke helt så fleksibel mellem de forskellige sprøjtestøbemaskinefabrikater, idet hverken de gennemgående opspændingshuller eller gevindopspændingshullerne i planerne er standardiseret af maskinefabrikanterne.



Opspænding med gennemgående opspændingshuller

Billedet viser en opspænding, hvor maskinplanets gennemgående opspændingshuller er anvendt. Denne opspænding er god og effektiv, og der kan anvendes unbrakoskruer.



Opspænding med gennemgående opspændingshuller i værktøjets opspændingsflanger

Billedet viser en opspænding, hvor værktøjets opspændingsflanger er forsynet med gennemgående huller, hvorved direkte opspænding er mulig ved brug af maskinplanets gevindhuller. Ved denne opspænding bør anvendes pindbolte og ikke unbrakoskruer.