

Plast Teknologi

Udvalgt side

Værktøjsopspænding

For hurtig og effektiv værktøjsopspænding er det vigtigt, at der er god plads til spændejern og køletilslutninger, som ofte er i vejen for hinanden.

Her har værktøjskonstruktøren et stort ansvar, idet værktøjets opspændingsflanger (opspændingsplader) helt bør friholdes for køletilslutninger. Det er ofte et relativt stort problem med den manglende friholdelse af opspændingsflangerne. Såfremt der blev taget hensyn til dette i værktøjs-konstruktionsfasen var megen irritation og kostbar opspændingstid sparet for plastmageren.