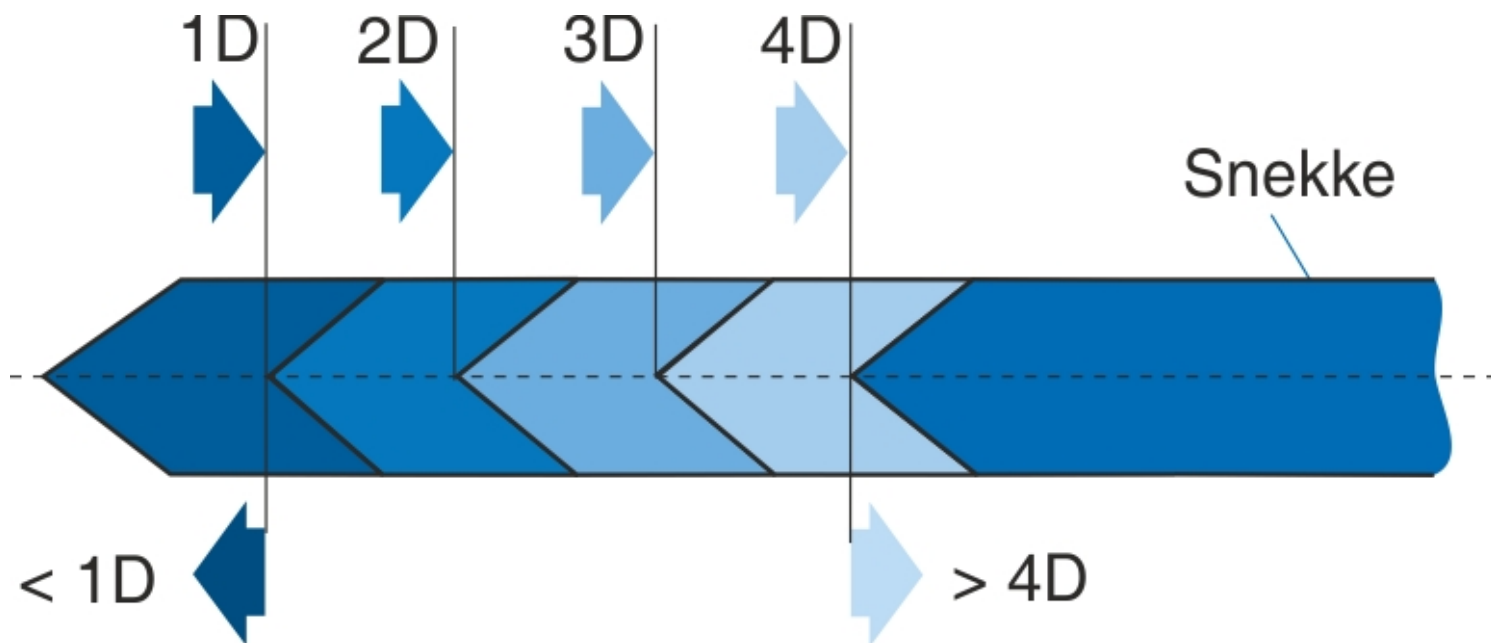


# Plast Teknologi

Udvalgt side

## Brugbare og mulige doseringsveje

Sprøjtestøbemaskinfabrikanter leverer maskiner efter kundernes ønske, men er på grund af leveringstider nødsaget til at have et vist lagersalg, hvorfor alle fabrikanter har et bredt sortiment af standarddele til sprøjtestøbemaskinerne.



### Mulige doseringsveje.

Eksempler på mulige doseringsveje, hvor 'vejen' angiver til tilbagelagte vandring. 1D til 3D er optimalt område. 3D til 4D er acceptabelt område. Mindre end 1D er ikke acceptabelt. Større end 4D er ikke acceptabelt.

En standardmaskine kan ofte leveres med 3-4 sprøjteenheder, dvs. med 3-4 snekker. Ideal-maskinen er den maskine med den mindste snekke, når der ses på henholdsvis sprøjtetryk og den effektive doseringsvej, hvilket ikke altid står i forhold til skudvolumen, doseringsvej og lukkeenhed. Som den mest effektive anbefales en doseringsvej, der ligger mellem 1D og 3D, hvilket betyder en doseringsvej på henholdsvis 1 og 3 × snekkens diameter.