

Plast Teknologi

Udvalgt side

Fem-punkts-knæledslukkeenhed

På fem-punkts-knæledslukkeenheden bruges ikke mellemlade, idet knæledet er fastgjort direkte på det bevægelige opspændingsplan.

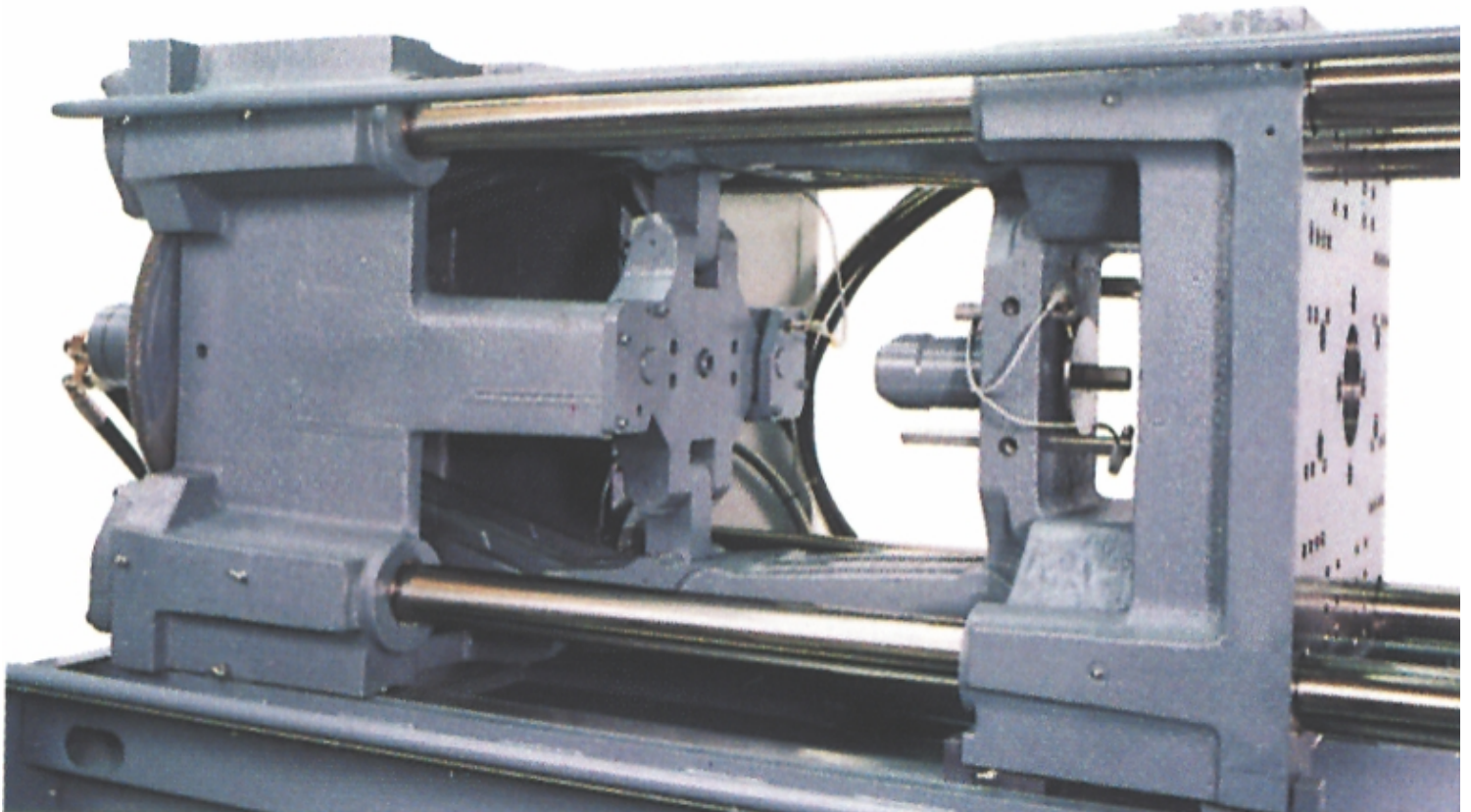
Den hydrauliske tovejs-lukkecylinder er monteret på maskinens bagerste travers med cylinderens stempelstang direkte forbundet med knæledssystemet.

Alle knæledenes bevægelige omdrejningspunkter er forsynet med automatisk centralsmøring.

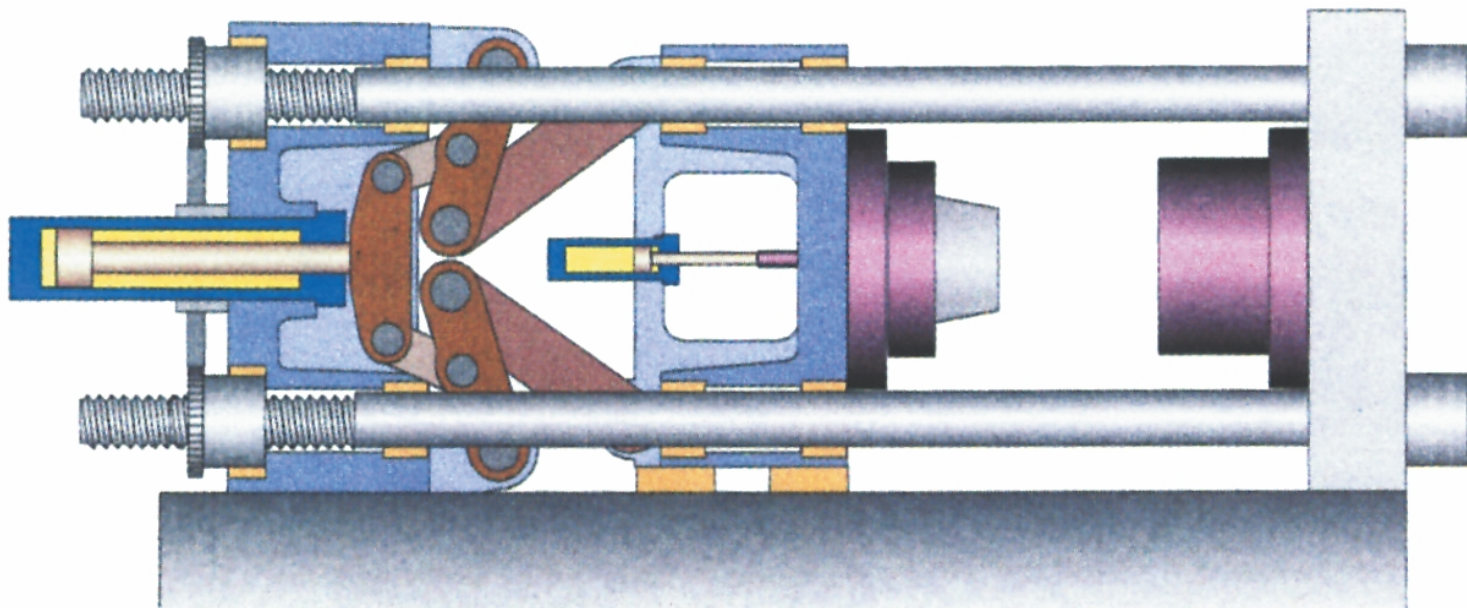
Den hydrauliske udstøder er monteret på det kraftige bevægelige opspændingsplan, hvor den er let tilgængelig at arbejde med.

Formhøjden indstilles hurtigt og sikkert med den centralt placerede indstillingsmekanisme, der er monteret på maskinens bagerste travers og som betjenes via maskinens styring.

Lukketrykket udmåles via søjlestrækket til aktuel lukke-kraft.



Knæledslukkeenhed med fem-punkts-knæled
(Battenfeld)



Fem-punkts-knæledslukke-system med åbent værktøj

Den centralt placerede formhøjdeindstillingsmekanisme fremgår tydeligt af tegningen (Battenfeld)