

Plast Teknologi

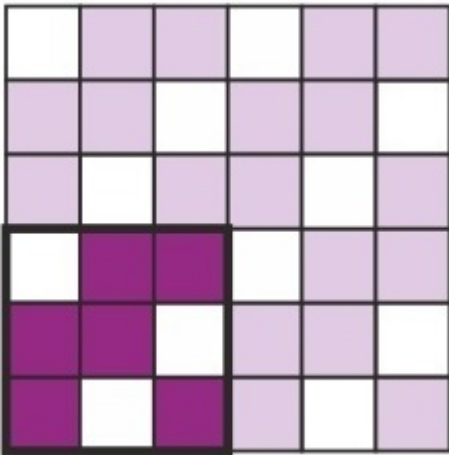
Udvalgt side

Satin-væv

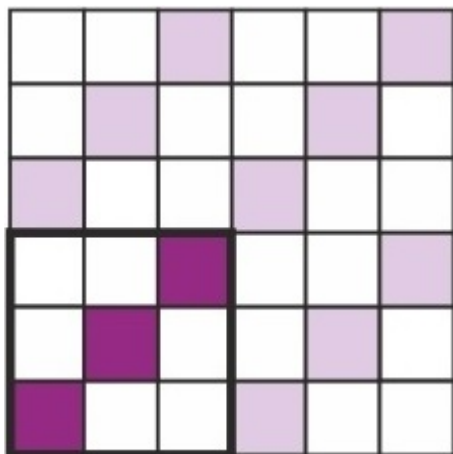
Med denne væv-type tilstræbes en glat overflade og så lidt kiper-effekt som muligt. Vævelængden og væverækkefølgen varieres som ved kiper-vævning, men udføres med andre værdier af væveparametrene. Specielt er flytningstallet I udelukket, da det giver kiper-mønster.

Der er principielt mange muligheder for at lave satin-væv, men en stor del kan ikke bruges eller bliver ikke brugt af følgende årsager: Nogle mønstre fører til en moderat kiper-effekt, nogle mønstre efterlader et antal tråde uden støtte i form af sammenkobling med de krydsende tråde.

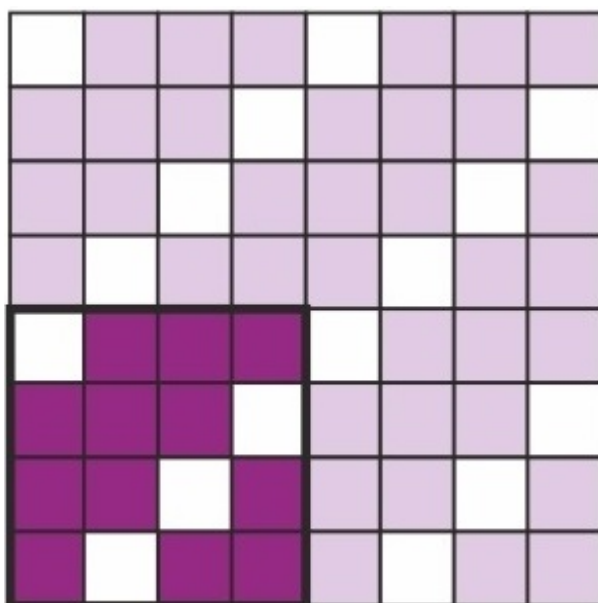
Som eksempel på satin-væv af praktisk interesse anføres 5-satin-væv og 8-satin-væv. De brugbare typer er anført i ovenstående tabel.



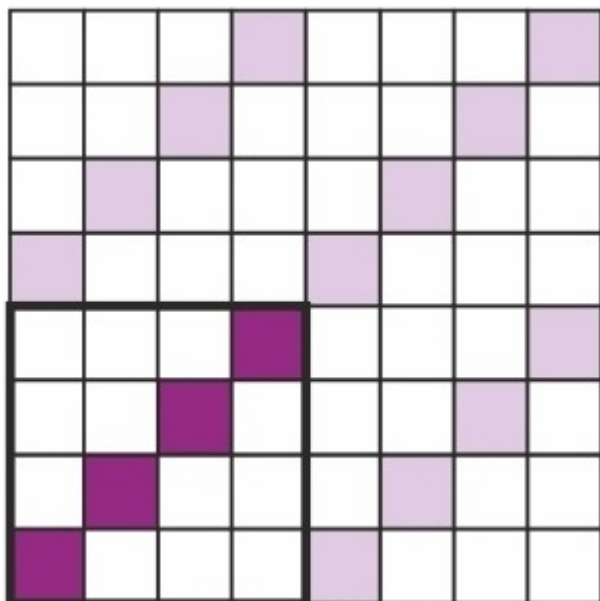
Kipervæv $nk/ns= 2/1$ $nf=1$



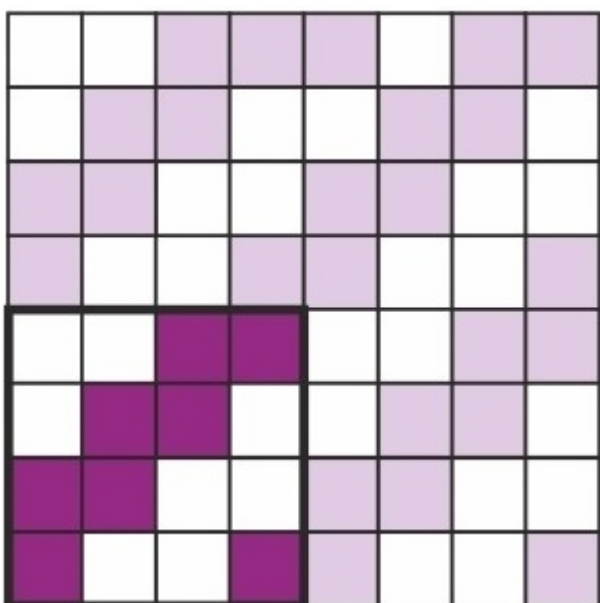
Kipervæv $n_k/n_s = 1/2$ $n_f=1$



Kipervæv $n_k/n_s = 3/1$ $n_f=1$



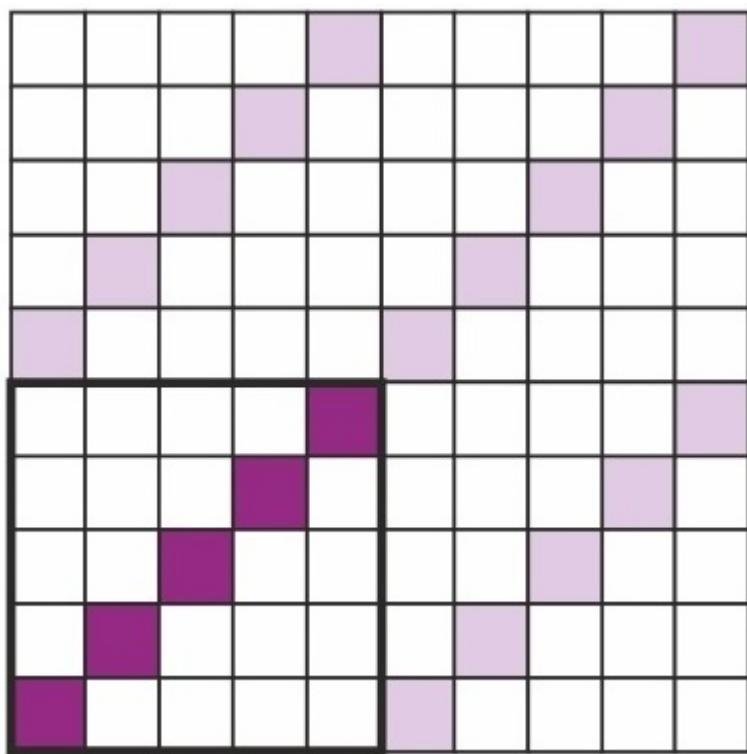
Kipervæv $n_k/n_s = 1/3$ $n_f = 1$



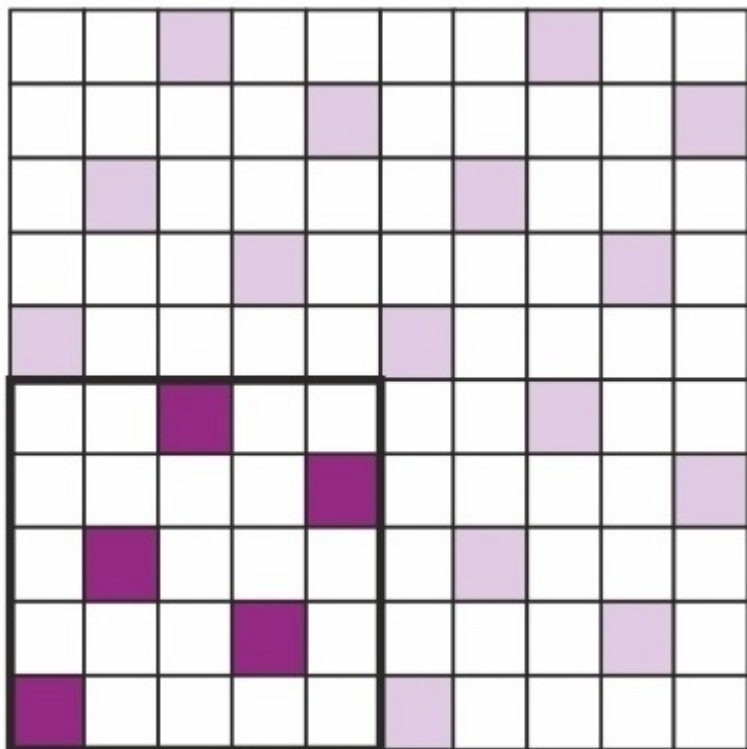
Kipervæv $n_k/n_s = 2/2$ $n_f = 1$

Nedenfor ses forskellige variationer af 5-satin-væv (atlask) med væveparametre og skitser af mulige vævmønstre.

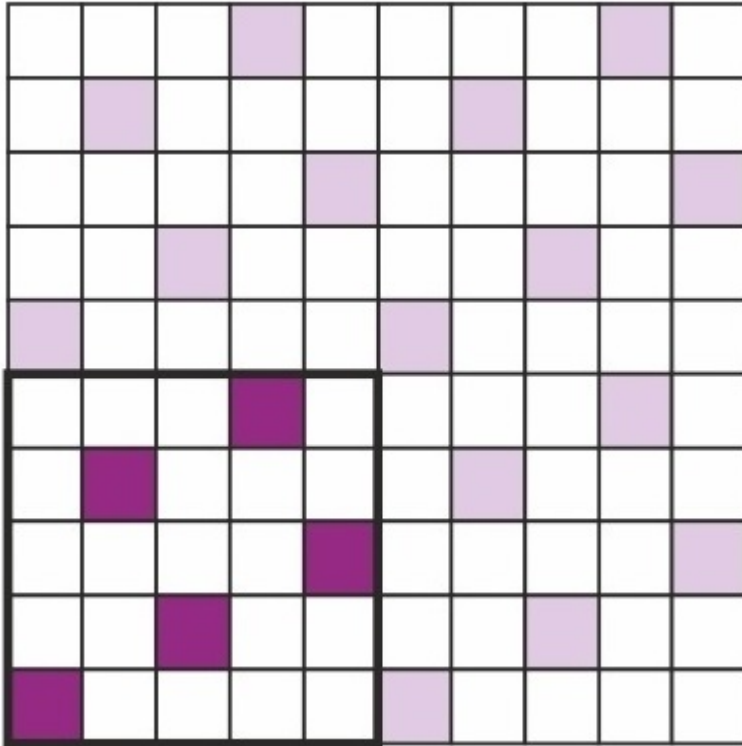
De fire mulige 5-satin-væv med de tilhørende flytningstal. For $n_f = 1$ og 4 fås kiper-væv, som er hinandens spejlbilleder. For $n_f = 2$ og 3 fås egentlige 5-satin-væv, som også er hinandens spejlbilleder



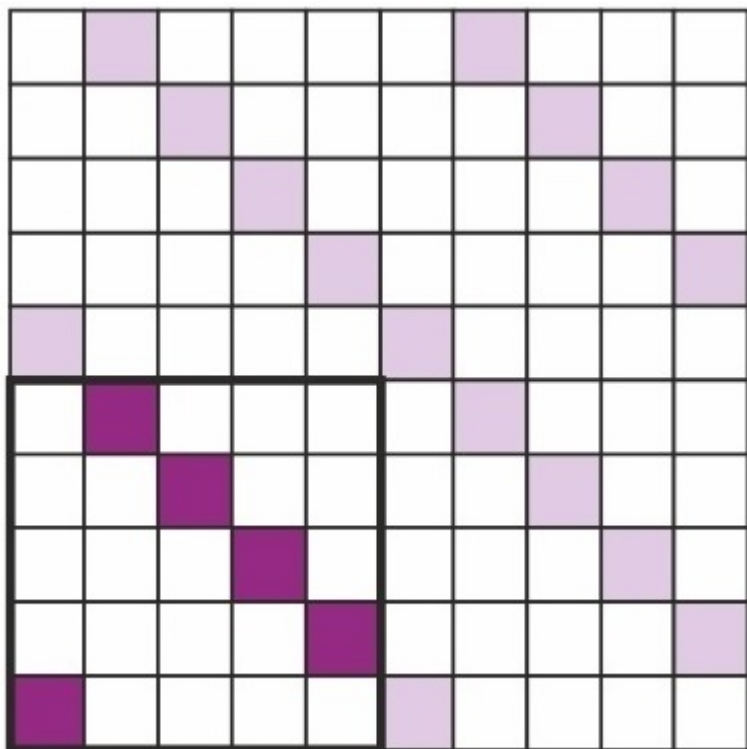
5-satin-væv med $n_k/n_s = 1/4$ $n_f=1$



5-satin-væv med $n_k/n_s = 1/4$ $n_f=2$



5-satin-væv med $n_k/n_s = 1/4$ $n_f=3$



5-satin-væv med $n_k/n_s = 1/4$ $n_f=4$