

Plast Teknologi

Udvalgt side

Opstart og nedlukning af kabelisolerings- og kapperørsanlæg

Opstart og nedlukning af kabelisolerings- og kapperørsanlæg skal foregå på en kontrolleret og systematisk måde. Nedenfor findes de overordnede procedurer for disse processer, som naturligvis skal tilpasse forholdene i den lokale produktion.

Opstart af kabelisolerings- og kapperørsanlæg

Polér altid på tværs af plastens flyderetning.

Klargøring af linjen inden opstart.

1. Før emnet gennem niplen og ind i trækbænken.
2. Tænd for vandkøling.
3. Start ekstruderen.
4. Kør eventuel knaldluft ud.
5. Opsaml spild i container/vandbad.
6. Klem plasten sammen omkring emnet.
7. Samtidigt startes trækbænken, tilpas hastigheden.
8. Tænd eventuelt for vakuum.
9. Centrer.
10. Tilpas godstykkelsen (aftrækshastighed).

Stop af kabelisolerings- og kapperørsanlæg

1. Skift om nødvendigt materialetype for at lette rengøringen af snekke, cylinder og værktøj.
2. Luk for materialetilførsel.
3. Opsaml spildet i container/vandbad.
4. Stop følgeudstyr.
5. Stop hovedmotoren, når cylinderen er tom (eventuelt kun i fødezonen).
6. Sluk for varmesystemet.
7. Sluk for kølesystemet.
8. Luk for eventuel vakuum.
9. Sluk for udsugning.
10. Sluk for hovedkontakt.