

Plast Teknologi

Hele bogen

Stive polyurethaner

Stive, massive typer

Stift integralskum

Let skum/isoleringsiskum

Ultralette skum

Fleksible polyurethaner

Massive elastomerer

Mikrocellulære elastomerer

Fleksibelt integralskum

Lette typer

Processforløb

Reaktionstider

Opskumning

Skudtid

Transporttid

Overfyldningsgrad

Blandemetoder

Portionsblandning

Kontinuert blanding

Lavtrykmaskiner

Produktionsmetoder

Enkeltstyks-emnestøbning

Emnestøbning i karrusel

Produktionsmetoderne blokstøbning og slabstock

Kontrol af forseglinger

Generelle punkter

Makinopsætning

Fejlfinding

Maskinfejl

Råvarefejl

Forberedelser til reparation

Generelt

Formgivningsudstyr

Formværktøjsmaterialet

Fyldemetode

Formtemperatur

Udluftning

Orientering

Kontrol- og prøvningsmetoder

Modtagekontrol af råvare

Driftkontrol under fremstillingsforløbet

Maskinkontrol

Kontrol af det færdige produkt

Ikke-destruktiv kontrol

Destruktiv kontrol

Brandfarer under produktion

Brandsikring ved brug af cyclopentan

Miljø

ODP

GWP

Bekendtgørelser

Definitioner

Gældende regulering i Danmark

Katalysatorer

Stabilisatorer

Additiver

Brandhæmmere additiver

Fyldstoffer

Farvepigmenter

UV-stabilisatorer

Slipmidler